

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产化妆品包装材料 3000 万支项目

建设单位（盖章）： 常州艾富瑞晟美包装科技有限公司

编制日期： 2023 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	21
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	29
四、主要环境影响和保护措施	36
五、环境保护措施监督检查清单	66
六、结论	67
附表	68

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产化妆品包装材料 3000 万支项目		
项目代码	2020-320491-29-03-574668		
建设单位联系人	陈林	联系方式	18551380192
建设地点	江苏省（自治区） <u>常州</u> 市 <u>常州经济开发区</u> 县（区） <u>横山桥镇</u> 乡（街道） <u>五一村</u> （具体地址）		
地理坐标	（ <u>120</u> 度 <u>8</u> 分 <u>7.616</u> 秒， <u>31</u> 度 <u>47</u> 分 <u>34.436</u> 秒）		
国民经济行业类别	C2926 塑料包装箱及容器制造	建设项目行业类别	53 塑料制品业 292 其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	江苏常州经济开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	常经审备[2022]175号
总投资（万元）	4000.00	环保投资（万元）	15
环保投资占比（%）	0.4	施工工期	1个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	8400
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《常州市武进区横山桥镇部分地块控制性详细规划（修改）》 审批机关：常州市人民政府 审批文号：（常政复[2021]151号）		
规划环境影响评价情况	名称：《横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）发展规划环境影响报告书》 召集审查机关：常州市生态环境局常州经济开发区分局		

	<p>审查文件及文号：《关于横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）发展规划环境影响报告书的审查意见》（常经开环[2019]13号）</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>（1）《横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）发展规划环境影响报告书》及其审查意见</p> <p>①规划范围：园区分为北区、南区2个片区，北区东至经二路，西至规五路，北至纬二路，南至规六路，总面积约4.09km²。南区东至河东路，西至232省道，北至沿河路，南至规十一路，总面积6.34km²。</p> <p>②产业定位：重点发展以智能电力装备、汽车配套为主导的智能装备产业、以高端金属结构材料、高性能复合材料为主导的新材料产业。</p> <p>③环保基础设施：园区内采用雨污分流的排水体制，不新增污水集中处理设施，依托常州东方横山水处理有限公司。园区内企业经预处理满足接管标准的工业污水及生活污水接管至常州东方横山水处理有限公司集中处理。园区规划实施集中供热，充分利用亚太热电厂资源，供热管网已铺设的区域采用集中供热，其余区域采用天然气等清洁能源供热。园区内已无燃煤锅炉，禁止新建燃烧高污染燃料设施。固体废物无害化处置，危险废物必须委托有资质单位安全处置。</p> <p>④环境管理：园区由横山桥镇人民政府负责园区日常环境管理和网格化监管工作；生态环境主管部门负责园区环境监察，并开展监督性监测。入区企业必须配备专职或者兼职环保管理人员，园区内企业严格执行环保“三同时”制度,现有环保手续不完善的企业由横山桥镇人民政府督促企业在2019年年底前完善手续。</p> <p>⑤对拟入区建设项目环评的指导意见：拟入区建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，落实规划环评提出的空间管制、污染物排放、总量控制、环境准入等要求，加强与规划环评的联动，重点开展工程分析、环境影响评价和环保措施的可行性论证，强化环境监测和环境保护相关措施的落实。规划环评中环境协调性分析、环境现状、污染源调查等资料可供建设项目环评共享，相</p>

应评价内容可结合更新情况予以简化。

本项目建设地址为常州经济开发区横山桥镇五一村，位于横山桥镇智能电力装备产业园北区。本项目所在地土地类型为工业用地，选址符合相关规划。本项目为塑料制品制造项目，生产方式先进、污染较小，不属于园区的禁止类项目，与园区产业定位不相违背。本项目生活污水接管至常州东方横山水处理有限公司集中处理，危废均委托有资质单位合理处置不外排；

综上，本项目与《横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）发展规划环境影响报告书》及其审查意见（常经开环[2019]13号）相符。

（2）横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）提出的生态环境准入清单

表1-1 生态环境准入清单

类别	要求	相符性分析
产业定位	以智能电力装备、汽车配套为主导的智能装备产业、以高端金属结构材料、高性能复合材料为主导的新材料产业。	本项目为塑料制品制造，与园区产业定位不相违背
禁止引入	禁止审批列入国家、省产业政策淘汰、限制类项目；属于《建设项目环境保护管理条例》第十一条5种不予批准的情形的项目；无法落实危险废物合理利用、处置途径的项目。	不在禁止类项目
	禁止新建化工、电镀、印染、冶金等高污染、高能耗企业。禁止引进高污染、高能耗、资源性（“两高一资”）项目。	
	禁止新建、扩建技术装备、污染排放、能耗达不到相关行业先进水平的项目。	
	按照现行《江苏省太湖水污染防治条例》要求，禁止引入排放含磷、氮等污染物的项目，第四十六条规定的情形除外。	
	禁止引进不满足总量控制要求的项目。建设项目主要污染物排放总量指标按工程减排类项目2倍削减量替代或关闭类项目1.5倍削减量替代。	
空间管制要求控制	不能满足环评测算出的环境防护距离，或环评事故风险防范和应急措施难以落实到位的项目。	可满足防护距离的要求

	<p>对照上述准入清单，本项目不在横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）生态环境准入清单中禁止类项目，与审查意见相符。</p> <p>综上分析，本项目位于横山桥镇智能电力装备产业园北区，用地性质为工业用地，与横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）用地规划图中用地性质一致。本项目为塑料制品制造，不在横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）限制、禁止范围内。故本项目与横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）土地利用规划、产业定位、规划环评及审查意见相符。</p>																		
其他符合性分析	<p>1、产业政策相符性分析</p> <p>本项目产业政策相符性分析具体见表1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 项目产业政策相符性分析</p> <table border="1" data-bbox="405 902 1372 1601"> <thead> <tr> <th data-bbox="405 902 517 981">判断类型</th> <th data-bbox="517 902 1206 981">对照简析</th> <th data-bbox="1206 902 1372 981">是否满足要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="405 981 517 1198"></td> <td data-bbox="517 981 1206 1198"> 本项目属于塑料制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会第29号令）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2019年本）〉的决定（中华人民共和国国家发展和改革委员会第49号令）》中的限制类和淘汰类项目。 </td> <td data-bbox="1206 981 1372 1198" style="text-align: center;">是</td> </tr> <tr> <td data-bbox="405 1198 517 1346">产业政策</td> <td data-bbox="517 1198 1206 1346"> 本项目属于塑料制品制造，不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》及《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》范围内。 </td> <td data-bbox="1206 1198 1372 1346" style="text-align: center;">是</td> </tr> <tr> <td data-bbox="405 1346 517 1458"></td> <td data-bbox="517 1346 1206 1458"> 本项目属于塑料制品制造，涉及的生产工艺及装置均不在《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年本）》中限制、淘汰和禁止目录之列。 </td> <td data-bbox="1206 1346 1372 1458" style="text-align: center;">是</td> </tr> <tr> <td data-bbox="405 1458 517 1601"></td> <td data-bbox="517 1458 1206 1601"> 本项目已于2022年6月21日在江苏常州经济开发区管理委员会进行了备案（备案证号：常经审备[2022]175号），江苏省投资项目备案证见附件），符合区域产业政策。 </td> <td data-bbox="1206 1458 1372 1601" style="text-align: center;">是</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、与“三线一单”相符性分析</p> <p>（1）本项目与“三线一单”控制要求相符性具体见下表1-2。</p> <p style="text-align: center;">表1-2 本项目与“三线一单”控制要求相符性分析表</p> <table border="1" data-bbox="405 1787 1372 1865"> <thead> <tr> <th data-bbox="405 1787 539 1865">判断类型</th> <th data-bbox="539 1787 1262 1865">对照分析</th> <th data-bbox="1262 1787 1372 1865">是否相符</th> </tr> </thead> </table>	判断类型	对照简析	是否满足要求		本项目属于塑料制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会第29号令）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2019年本）〉的决定（中华人民共和国国家发展和改革委员会第49号令）》中的限制类和淘汰类项目。	是	产业政策	本项目属于塑料制品制造，不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》及《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》范围内。	是		本项目属于塑料制品制造，涉及的生产工艺及装置均不在《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年本）》中限制、淘汰和禁止目录之列。	是		本项目已于2022年6月21日在江苏常州经济开发区管理委员会进行了备案（备案证号：常经审备[2022]175号），江苏省投资项目备案证见附件），符合区域产业政策。	是	判断类型	对照分析	是否相符
判断类型	对照简析	是否满足要求																	
	本项目属于塑料制品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会第29号令）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2019年本）〉的决定（中华人民共和国国家发展和改革委员会第49号令）》中的限制类和淘汰类项目。	是																	
产业政策	本项目属于塑料制品制造，不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》及《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》范围内。	是																	
	本项目属于塑料制品制造，涉及的生产工艺及装置均不在《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年本）》中限制、淘汰和禁止目录之列。	是																	
	本项目已于2022年6月21日在江苏常州经济开发区管理委员会进行了备案（备案证号：常经审备[2022]175号），江苏省投资项目备案证见附件），符合区域产业政策。	是																	
判断类型	对照分析	是否相符																	

生态保护红线	本项目位于常州经济开发区横山桥镇五一村，对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号）中江苏省陆域生态保护红线区域，本项目距离最近的生态空间管控区域横山（武进区）生态公益林边界直线距离约1.8km，不在江苏省常州市生态空间保护区域范围内，符合《江苏省生态空间管控区域规划》和《江苏省国家级生态保护红线规划》要求。	是
环境质量底线	根据《2022年常州市生态环境状况公报》，项目所在区域属于环境空气质量不达标区，为进一步改善常州市环境空气质量情况，常州市政府制定了相应的空气整治方案和计划，随着整治方案的不断推进，区域空气质量将会得到一定的改善。项目所在区域地表水、声环境质量能够满足相应功能区划要求。本项目产生的废气均能达标排放。本项目生活污水经化粪池预处理后接管进常州东方横山水处理有限公司处理，尾水排至三山港。项目建成后，运行过程中产生的噪声经采取隔声、减震等措施后可达标排放，产生的固体废物均合理处理、处置不外排，总体对周边环境影响较小。	是
资源利用上线	本项目所使用的能源主要为水、电能，物耗及能耗水平较低。项目所在地工业基础较好；电能依托市政供电，电力丰富，能够满足项目用电需求。	是
环境准入负面清单	①本项目属于塑料制品制造，不属于《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）中禁止建设类项目；②对照《市场准入负面清单》（2022年版），本项目不属于市场准入负面清单中的项目。③对照《环境保护综合名录（2021年版）》、《关于印发〈环境保护综合名录（2021年版）〉的通知》（环办综合函[2021]495号）及江苏省两高行业名单，经查本项目不属于高污染、高环境风险项目，因此本项目符合环境准入负面清单相关要求。	是

(2) 与《江苏省人民政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）相符性分析。

表1-4 与江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案相符性分析

管控类别	重点管控要求	对照分析	是否相符
空间布局约束	1.按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发（2020）1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发（2018）74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严	对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）以及《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74	是

		守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。全省陆域生态空间总面积23216.24平方公里，占全省陆域国土面积的22.49%。其中国家级生态保护红线陆域面积为8474.27平方公里，占全省陆域国土面积的8.21%；生态空间管控区域面积为14741.97平方公里，占全省陆域国土面积的14.28%。	号），本项目位于常州经济开发区横山桥镇五一村，不在《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的生态空间保护区域内。因此，本项目选址与生态空间管控区域规划相符。	
	污染物排放管控	1.坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 2.2020年主要污染物排放总量要求：全省二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷排放总量分别为66.8万吨、85.4万吨、149.6万吨、91.2万吨、11.9万吨、29.2万吨、2.7万吨。	本项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划，废水、废气中各污染物总量在区域内平衡。	是
	环境风险防控	3.强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。	企业从生产管理、原辅料贮存、工艺设计、消防及火灾报警系统等方面制定相应的环境风险防范措施，并配备相应的消防措施，定期进行消防演练。	是
	资源开发效率要求	3.禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	本项目主要使用的能源为电能，不使用高污染燃料。	是

(3) 与《常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环[2020]95号）相符性分析相符性分析。

本项目位于横山桥镇智能电力装备产业园（启动区），根据《常州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》，该区域属于重点管控区，具体环境管控单元准入清单见表1-5。

表1-5 环境管控单元准入清单

类型	环境管控单元名称	要求	本项目情况	是否相符
----	----------	----	-------	------

	空间布局约束	智能电力装备产业园	<p>(1) 禁止审批列入国家、省产业政策淘汰、限制类项目：属于《建设项目环境保护管理条例》第十一条5种不予批准的情形的项目；无法落实危险废物合理利用、处置途径的项目。</p> <p>(2) 禁止新建化工、电镀、印染、冶金等高污染、高能耗企业。禁止引进高污染、高能耗、资源性（“两高一资”）项目。</p> <p>(3) 禁止新建、扩建技术装备、污染排放、能耗达不到相关行业先进水平的项目。</p> <p>(4) 按照现行《江苏省太湖水污染防治条例》要求，禁止引入排放含磷、氮等污染物的项目，第四十六条规定的情形除外。</p> <p>(5) 禁止引进不满足总量控制要求的项目。建设项目主要污染物排放总量指标按工程减排类项目2倍削减量替代或关闭类项目1.5倍削减量替代。</p>	本项目属于塑料制品制造，不属于智能电力装备产业园禁止引进的项目	是
	污染物排放管控	智能电力装备产业园	<p>(1) 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。</p> <p>(2) 园区污染物排放总量不得突破环评报告及批复的总量。</p>	本项目废水、废气均达标排放。	是
	环境风险防控	智能电力装备产业园	<p>(1) 园区建立环境应急体系，完善事故应急救援体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。</p> <p>(2) 生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。</p> <p>(3) 加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。</p>	企业从生产管理、原辅料贮存、工艺技术方案设计、消防及火灾报警系统等方面制定相应的环境风险防范措施，并配备相应的消防措施，定期进行消防演练。	是

	资源开发效率要求	<p>(1) 大力倡导使用清洁能源。</p> <p>(2) 提升废水资源化技术，提高水资源回用率。</p> <p>(3) 禁止销售使用燃料为“III类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。</p>	项目不使用高污染的燃料和设施	是
<p>综上所述，本项目符合“三线一单”要求。</p>				

3、与相关生态文件相符性分析

表 1-6 相关环保法规相符性

序号	文件名称	文件要求	对照分析	是否符合
1	《太湖流域管理条例》 (国务院令 第 604 号)	<p>第二十八条 排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。</p> <p>禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。</p> <p>第二十九条 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口 1 万米上溯至 5 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为： (一) 新建、扩建化工、医药生产项目； (二) 新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口； (三) 扩大水产养殖规模。</p> <p>第三十条 太湖岸线内和岸线周边 5000m 范围内，淀山湖岸线内和岸线周边 2000m 范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000m 范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 万 m 河道岸线内及其岸线两侧各 1000m 范围内，禁止下列行为： (一) 设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场； (二) 设置水上餐饮经营设施； (三) 新建、扩建高尔夫球场； (四) 新建、扩建畜禽养殖场； (五) 新建、扩建向水体排放污染物的建设项目； (六) 本条例第二十九条规定的行为。</p> <p>已经设置前款第一项、第二项规定设施的，当地县级人民政府应当责令拆除或者关闭。</p>	<p>本项目从事塑料制品制造，不属于化工、医药及水产养殖项目，不新建排污口，不属于《太湖流域管理条例》第二十八条、第二十九条，第三十条规定的禁止的行为。</p>	是
2	《江苏省太湖水污染防治条例》(2018 年修订)	<p>第四十三条 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为： ①新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第</p>	<p>根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的</p>	是

		<p>四十六条规定的情形除外；</p> <p>②销售、使用含磷洗涤用品；</p> <p>③向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；</p> <p>④在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；</p> <p>⑤使用农药等有毒物毒杀水生生物；</p> <p>⑥向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；</p> <p>⑦围湖造地；</p> <p>⑧违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；</p> <p>⑨法律、法规禁止的其他行为。</p>	<p>通知》（苏政办发[2012]221号），本项目所在地属于太湖流域三级保护区，本项目不排放含氮、磷的工业废水，生活污水排入市政污水管网，接管污水处理厂集中处理，不单独设置排污口，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》第四十三条规定的太湖流域一、二、三级保护区禁止的行为。</p>	
3	<p>江苏省水污染防治条例（江苏省人大常委会公告第48号）</p>	<p>第二十三条 禁止工业企业、宾馆、餐饮、洗涤等企业事业单位以及个人使用各类含磷洗涤用品。</p> <p>第二十六条 向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家和省有关规定进行预处理，符合国家、省有关标准和污水集中处理设施的接纳要求。污水集中处理设施尾水，可以采取生态净化等方式处理后排放。</p> <p>实行工业废水与生活污水分质处理，对不符合城镇污水集中处理设施接纳要求的工业废水，限期退出城镇污水管网。</p> <p>第二十九条 排放工业废水的工业企业应当逐步实行雨污分流、清污分流。化工、电镀等企业应当将初期雨水收集处理，不得直接排放。</p> <p>实施雨污分流、清污分流的工业企业应当按照有关规定标识雨水管、清下水管、污水管的走向，在雨水、污水排放口或者接管口设置标识牌。</p>	<p>本项目不使用含磷洗涤用品，厂区内已实行“雨污分流、清污分流”，在接管口设置标识牌。</p>	是
4	<p>省生态环境厅关于进一步加强建设项目环评审批和服务工作的指导意见（苏环办[2020]225号）</p>	<p>严守生态环境质量底线</p> <p>坚持以改善环境质量为核心，开发建设活动不得突破区域生态环境承载能力，确保“生态环境质量只能更好、不能变坏”。</p> <p>（一）建设项目所在区域环境质量未达到国家或地方环境质量标准，且项目拟采取的污染防治措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，一律不得审批。</p> <p>（二）加强规划环评与建设项目环评联动，对不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。规划所包含项目的环境影响评价内容，可根据规划环评结论和</p>	<p>本项目所在区域为非达标区，为实现区域环境质量达标，常州市政府制定了相应的空气整治方案和计划，区域环境空气质量可以得到改善，本项目符合区</p>	是

		<p>审查意见予以简化。</p> <p>(三)切实加强区域环境容量、环境承载力研究,不得审批突破环境容量和环境承载力的建设项目。</p> <p>(四)应将“三线一单”作为建设项目环评审批的重要依据,严格落实生态环境分区管控要求,从严把好环境准入关。</p> <p>严格重点行业环评审批</p> <p>严格执行《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》,禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等行业中的高污染项目。禁止新建燃煤自备电厂。</p>	<p>域产业定位,产生的污染物经采取相应污染防治措施后均能达标排放,在环境影响评价文件审批前,取得主要污染物排放总量指标,符合“三线一单”管理要求,不属于禁止类项目。</p>	
5	《江苏省太湖流域战略性新兴产业类别目录(2018年本)》的通知(苏发改高技发[2018]410号)	<p>我省太湖流域应当贯彻科学发展观,落实环保优先方针,坚持先规划、后开发,在保护中开发、在开发中保护的原则,在实现国家和省减排目标的基础上,按照区域氮、磷等重点水污染物年排放总量减量替代的要求,可在太湖流域二、三级保护区的工业集聚区内新建、改建、扩建《目录》中确定的战略性新兴产业具体类别项目。其中,在太湖流域二、三级保护区禁止新建、扩建化工、医药生产项目。</p>	<p>本项目从事塑料制品制造,不属于苏发改高技发[2018]410号文禁止新建、扩建化工、医药生产项目。</p>	是
6	《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年修正)	<p>第四十五条 产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动,应当在密闭空间或者设备中进行,并按照规定安装、使用污染防治设施;无法密闭的,应当采取措施减少废气排放。</p>		
7	《江苏省大气污染防治条例》(2018年修正)	<p>第三十八条 在生产经营过程中产生有毒有害大气污染物的,排污单位应当安装收集净化装置或者采取其他措施,达到国家和省规定的排放标准或者其他相关要求。禁止直接排放有毒有害大气污染物。</p> <p>第三十九条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动,应当在密闭空间或者设备中进行,并设置废气收集和处理系统等污染防治设施,保持其正常使用;造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动,应当采取有效措施,减少挥发性有机物排放量。</p>	<p>本项目所有产生的废气采用有效的收集、治理措施,以减少废气排放量。</p>	是
8	关于印发《“两减六治三提升”专项行动方案》的通知(苏发[2016]47号)及《省政府办公厅关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案	<p>以源头控制、结构优化、综合治理、总量控制为原则,通过采用结构调整以及原料替代、过程管理、末端治理全过程污染控制措施,全面开展VOCs减排工作。重点削减工业源、移动源挥发性有机物排放,强化生活源挥发性有机物污染防治。全面建成VOCs综合防控体系,大幅减少VOCs排放总量。</p>	<p>本项目有机废气收集、净化处理率均不低于90%,符合VOCs总收集、净化处理率不低于75%的要求。本项目所有产生的有机废气均</p>	是

	的通知》（苏政办发[2017]30号）		采用有效的收集、治理措施，以减少无组织废气排放，排放的污染物在常州经济开发区范围内平衡，定期进行环境现状检测，并按照规定向社会公开。
9	《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》（苏环办[2014]128号）	鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%	
10	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）	第二十一条 产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。	
11	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	7.2.1 VOCs 质量占比大于等于 10%的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	
12	《关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知》（环大气[2019]53号）	（三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。	
13	市政府关于印发《2021年常州市深入打好污染防治攻坚战工作方案》的通知（常政发[2021]21号）	有序推进各类涉 VOCs 产品质量标准和要求的推广实施和执行。全面执行地坪、船舶、木器、车辆、建筑用墙面、工业防护 6 项涂料以及胶黏剂、清洗剂等强制性产品质量标准，按时实施油墨强制性产品质量标准。对以上标准执行情况，每季度不少于组织 1 次联合执法检查，结果向社会公开。推广实施《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020），完成低挥发性有机物等原	

		辅料源头替代项目 50 个以上，在化工、家具制造、汽车制造行业打造 15 家以上示范型企业。		
14	关于印发常州市挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知（常污防攻坚指办[2021]32号）	<p>一、工作目标</p> <p>到 2021 年底，全市初步建立水性等低 VOCs 含量涂料、油墨、胶黏剂等清洁原料替代机制。</p> <p>二、重点任务</p> <p>（一）明确替代要求。以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织等行业为重点，按照省大气办《关于印发江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案的通知》中源头替代具体要求，加快推进 182 家企业清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中 VOCs 含量的限值要求。</p> <p>（二）严格准入条件。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起，全市工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。全市市场上流通的水性涂料等低挥发性有机物含量涂料产品，执行国家《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）。</p>		
15	关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53号）	<p>一、大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。</p> <p>加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10% 的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。</p> <p>二、全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、</p>		

		<p>含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等) 储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控, 通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施, 削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋, 高效密封储罐, 封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送, 应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。含 VOCs 物料生产和使用过程, 应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</p> <p>推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术, 以及高效工艺与设备等, 减少工艺过程无组织排放。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺, 推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术, 鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂, 减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业大力推广使用无溶剂复合、挤出复合、共挤出复合技术, 鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。</p> <p>提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则, 科学设计废气收集系统, 将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的, 除行业有特殊要求外, 应保持微负压状态, 并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的, 距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置, 控制风速应不低于 0.3 米/秒, 有行业要求的按相关规定执行。</p> <p>三、推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造, 应依据排放废气的浓度、组分、风量, 温度、湿度、压力, 以及生产工况等, 合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺, 提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气, 宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术, 提高 VOCs 浓度后净化处理; 高浓度废气, 优先进行溶剂回收, 难以回收的, 宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气(溶剂)回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理; 生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的, 应定期更换活性炭, 废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等, 推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等, 加强资源共享, 提高 VOCs 治理效率。</p> <p>规范工程设计。采用吸附处理工艺的, 应满足《吸附法工业有机废气治理工程技</p>		
--	--	--	--	--

		<p>术规范》要求。采用催化燃烧工艺的，应满足《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》要求。采用蓄热燃烧等其他处理工艺的，应按相关技术规范要求设计。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p>		
16	<p>关于印发《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知（环大气[2020]33 号）</p>	<p>一、大力推进源头替代，有效减少 VOCs 产生</p> <p>严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值标准。2020 年 7 月 1 日起，船舶涂料和地坪涂料生产、销售和使用应满足新颁布实施的国家产品有害物质限量标准要求。</p> <p>大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。</p> <p>二、全面落实标准要求，强化无组织排放控制</p> <p>2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。</p> <p>企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。处置环节应将盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃，7 月 15 日前集中清运一次，交有资质的单位处置；处置单位在贮存、清洗、破碎等环节应按要求对 VOCs 无组织排放废气进行收集、处理。</p> <p>三、聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率</p>		

		<p>组织企业对现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率开展自查，重点关注单一采用光氧化、光催化、低温等离子、一次性活性炭吸附、喷淋吸收等工艺的治理设施，7月15日前完成。对达不到要求的 VOCs 收集、治理设施进行更换或升级改造，确保实现达标排放。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。行业排放标准中规定特别排放限值和控制要求的，应按相关规定执行；未制定行业标准的应执行大气污染物综合排放标准和挥发性有机物无组织排放控制标准；已制定更严格地方排放标准的，按地方标准执行。按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。推动取消废气排放系统旁路，因安全生产等原因必须保留的，应将保留旁路清单报当地生态环境部门，旁路在非紧急情况下保持关闭，并通过铅封、安装自动监控设施、流量计等方式加强监管，开启后应及时向当地生态环境部门报告，做好台账记录。将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs 废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。按照“适宜高效”的原则提高治理设施去除率，不得稀释排放。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换；各地要督促行政区域内采用一次性活性炭吸附技术的企业按期更换活性炭，对于长期未进行更换的，于7月底前全部更换一次，并将废旧活性炭交有资质的单位处理处置，记录更换时间和使用量。</p>		
17	《关于印发江苏省2020年挥发性有机物	<p>大力推进源头替代 禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目。各地要结合实际，加快化工、工业涂装、包装印刷等重点行业低 VOCs 含量源头替代进</p>	本项目不使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等，所属行	是

专项治理工作方案的 通知》（苏大气办 [2020]2号）	度。	业为塑料制品制造，不 属于化工、工业涂装、 包装印刷等重点行业。	
	<p>深化改造治污设施</p> <p>加大对企业治污设施的分类指导，鼓励企业合理选择治理技术，提高 VOCs 治理效率。组织专家对重点企业 VOCs 治理设施效果开展评估，对设施工程设计不规范、设施选型不合理、治污设施简易低效（无效）导致排放浓度与去除效率不达标企业，提出升级改造要求，6月底前完成改造并通过属地生态环境部门备案，逾期未改造或改造后排放仍不达标准的，依法予以关停。VOCs 排放量大于等于 2 千克/小时的企业，除确保排放浓度稳定达标外，去除效率不低于 80%。加快推进加油站、油罐车和储油库油气回收治理，完成原油、汽油、石脑油等装船作业码头油气回收治理。</p>	本项目有机废气采用 “二级活性炭吸附装 置”处理，处理效率不 低于 90%，实现达标排 放。	是

综上所述，本项目符合国家及地方相关法律法规的文件规定。

4、与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）相符性分析

本项目与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）相符性分析具体见下表 1-7。

表 1-7 与《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）相符性分析

类别	文件要求	对照分析	是否相符
《建设项目环境保护管理条例》	有下列情形之一的，不予批准：（1）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划；（2）所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求；（3）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏；（4）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施；（5）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。	（1）本项目主要从事塑料制品制造，位于常州经济开发区横山桥镇五一村，根据出租方不动产权证，项目用地性质为工业用地； （2）本地区属于环境空气不达标区，项目采取的措施有效可行，可确保污染物稳定达标，区域已经制定限期达标规划，项目建设满足区域环境质量改善目标管理	是

			要求；（3）项目污染物经处理后可稳定达到国家和地方排放标准；（4）本项目属于新建项目，无原有环境问题；（5）本项目基础资料由企业进行认真核实，并对提供资料的真实性进行承诺，基础数据真实有效，评价结论合理可信。因此，本项目不存在不予批准的情形。	
《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（环发[2014]197号）	严格落实污染物排放总量控制制度，把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目，在环境影响评价文件审批前，须取得主要污染物排放总量指标。		本项目拟在环境影响评价文件审批前，取得主要污染物排放总量指标。	是
《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）	（1）规划环评要作为规划所包含项目环评的重要依据，对于不符合规划环评结论及审查意见的项目环评，依法不予审批。（2）对于现有同类型项目环境污染或生态破坏严重、环境违法违规现象多发，致使环境容量接近或超过承载能力的地区，在现有问题整改到位前，依法暂停审批该地区同类行业的项目环评文件。（3）对环境质量现状超标的地区，项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求的，依法不予审批其环评文件。对未达到环境质量目标考核要求的地区，除民生项目与节能减排项目外，依法暂停审批该地区新增排放相应重点污染物的项目环评文件。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、千渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。		本项目所在区域属于环境空气不达标区，根据大气环境质量改善方案，大气环境质量状况可以得到进一步改善。本项目产生的污染物经采取相应污染防治措施后均能达标排放，对周边环境影响较小。	是
《关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》（苏发[2018]24号）	严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建布局化工园区和化工企业。严格化工项目环评审批，提高准入门槛，新建化工项目原则上投资额不得低于10亿元，不得新建、改建、扩建三类中间体项目。		本项目从事塑料制品制造，不属于化工企业，不从事化工项目，不在长江干流及主要支流岸线1公里范围内	是

	<p>关于印发《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）的通知（长江办[2022]7号）</p>	<p>(1) 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。(2) 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。(3) 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。(4) 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。(5) 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。(6) 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。(7) 禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。(8) 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。(9) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。(10) 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。(11) 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。(12) 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。</p>	<p>本项目从事塑料制品制造，产品及采用的生产工艺、设备等未列入关于印发《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）的通知（长江办[2022]7号）中“禁止类”项目。</p>	<p>是</p>
<p>综上所述，本项目符合《省生态环境厅关于进一步做好建设项目环评审批工作的通知》（苏环办[2019]36号）相关内容。</p>				

5、与《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》相符性分析

根据《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》，“重点区域为常州市大气质量国控站点周边 3km 范围。高耗能项目为：石油、煤炭及其他燃料加工业，电力、热力生产和供应业，非金属矿物制品业，食品制造业，黑色金属冶炼和压延加工业，有色金属冶炼和压延加工业，造纸及纸制品业，化学原料和化学制品制造业。”本项目距离国控点常州刘国钧高等职业技术学校交通楼 8.9km，不属于重点区域，且本项目为塑料制品制造，不属于高耗能项目。故本项目符合《市生态环境局关于建设项目的审批指导意见（试行）》相关内容。

6、与《常州市生态环境局关于调整建设项目报备范围的通知》（常州市生态环境局，2021 年 11 月 20 日）相符性分析

报备范围现调整为“1、重点区域：我市大气质量国控点位周边三公里范围。2、重点行业：①“两高”行业主要包括煤电、石化、化工、钢铁、有色金属冶炼和建材六大行业，以及制药、农药行业；②《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染”和“高污染、高环境风险”类别项目。”本项目位于常州经济开发区横山桥镇五一村，不属于重点区域，项目属于塑料制品制造，不属于重点行业，不属于《环境保护综合名录（2021 年版）》中“高污染”和“高污染、高环境风险”类别项目。符合文件要求。

综上所述，本项目符合相关产业政策、规划要求，选址合理，本项目建设具有环境可行性。

二、建设项目工程分析

建设
内容

1、项目由来

常州艾富瑞晟美包装科技有限公司成立于 2014 年 7 月 9 日,注册地址位于常州经济开发区横山桥镇五一村夏明路 3 号,主要进行包装用品的研发;化妆品包装(塑料瓶)(除印刷外)制造、加工;普通机械设备、五金产品、家用电器、电子产品、塑料制品销售;自营和代理各类商品及技术有进出口业务,但国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)。公司成立至今,一直从事销售类业务,不涉及生产等过程;

为了满足日益增加的市场需求,公司拟投资 4000 万元,租用常州威肯过滤分离环保技术有限公司标准厂房 8400 平方米并进行消防改造,购置注塑机、自动化组装、DMS2010 影像测量仪等生产设备共计 283 台/套。项目达产后形成年产化妆品包装材料 3000 万支的生产能力。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》,建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目,必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》(生态环境部令 第 16 号,2021 年 1 月 1 日起施行),本项目属于二十六(橡胶和塑料制品业 29)中 53 条“塑料制品业 292”中“其他”,应该编制环境影响报告表。常州艾富瑞晟美包装科技有限公司委托江苏烜凯环境技术有限公司开展该项目环境影响评价工作。我公司接受委托后,环评工作组进行了实地踏勘和资料收集,在工程分析的基础上,编制了本环境影响报告表。

2、生产规模及产品方案

项目生产规模及产品方案见下表 2-1。

表 2-1 项目产品方案表

序号	产品名称	设计能力(万支/年)	年运行时数(小时)
1	1.4ml 透明塑料笔管	900	4800
2	2ml 透明塑料笔管	1500	4800
3	4ml 转动铝管	200	4800

4	2ml 转动铅笔	400	4800	
3、主要设备				
项目设备清单见下表 2-2。				
表 2-2 主要生产设备一览表				
序号	设备名称	规格型号	数量 (套/台)	备注
1	伯乐注塑机	BL140EKIIC430	8	/
2	伯乐注塑机	BL120EKIIC430	1	/
3	伯乐注塑机	BL100EKIIC320	2	/
4	伯乐注塑机	BL90EKIIC320	1	/
5	伯乐注塑机	BL170EKIIC610	1	/
6	广数注塑机	AE80Z-S220-28	2	/
7	广数注塑机	AE140Z-S360-40	1	/
8	广数注塑机	AE140Z-S220-36	4	/
9	广数注塑机	AE140Z-S220-32	8	/
10	双盛注塑机	SSF-520-S	1	/
11	伊之密注塑机	FE120-300H	1	/
12	双色注塑机	FE-160R	1	/
13	五轴伺服机械手	BRTR09WDS5P0	11	/
14	单轴汽缸机械手	BRTA07WDS1P0	15	/
15	单轴汽缸机械手	BRTA900WDYS1P0	1	/
16	斜臂机械手	BRT650V	3	/
17	横温机	WJ-6QS	5	/
18	横温机	LF-60	2	/
19	横温机	STC-6W-2D	5	/
20	横温机	XCM-6-W	1	/
21	吸料机	700G	9	/
22	自动排盘机	F-4S-3	5	/
23	冷冻机	05-P	1	/
24	混色机	XHD-50KG	2	/
25	热流道温度控制器	DTK(J)B-4	1	/
26	塑胶机	SMD-50	1	/
27	推拉力仪	AFR-JC-002	1	/
28	影像测量仪	DMS2010	1	/
29	气动压力机	JBS-80T	17	/
30	传送带	/	6	/
31	1.4ml 旋转笔组装机	AT-C7AM-VTO	1	/

32	真空测漏机	PG-2	1	/
33	2ml 蕾丝笔组装机	AT-C7AM-VTO	1	/
34	香水瓶组装机	/	1	/
35	2mlPC 左旋笔组装机	AT-C5AM-1	1	/
36	1.4ml 笔身组装机	/	1	/
37	1.4ml 笔尾组装机	/	1	/
38	全自动笔头组装机	AT-C5AM-YTO	1	/
39	全自动笔头组装机	AT-C5AM-2	1	/
40	锁喷头组装机	/	2	/
41	2.8ml 三件套组装机	/	1	/
42	套铝组装机	/	1	/
43	笔尾套铝机	/	2	/
44	半自动平面贴标机	AS-P12	1	/
45	离子风坨	7R7080	1	/
46	半自动平面贴标机	AS-S253	1	/
47	4ml 螺母旋转机	S-M-4	1	/
48	真空包装机	ZK-420	1	/
49	高周波塑胶机	HQ-KW	1	/
50	L型全自动塑封机	CALPACK250C	1	/
51	自动打包机	/	1	/
52	封口机	FR-900	1	/
53	螺杆式空压机	EEB-20A	1	/
54	螺杆式空压机	DSPM-20A	3	/
55	冷却塔	HKD-719-FLK-C1	1	/

4、项目建设内容组成

项目建设内容组成见下表 2-3。

表 2-3 项目建设内容组成表

建设内容		设计能力	备注
主体工程	1F	租用 1440m ²	生产车间
	2F	租用 2880m ²	生产车间
	3F	租用 4080m ²	仓库、办公
贮运工程	成品及原料仓库中心	约 1500m ²	2F、3F
	运输	/	采用汽车运输

公用工程	给水	自来水 3288t/a	市政给水管网供给
	排水	生活污水 2496t/a	经化粪池预处理后接管进常州东方横山水处理有限公司集中处理
	供电	用电 60 万 kW·h/a	市政供电管网供电
环保工程	废水处理	生活污水 2496t/a	经化粪池预处理后接管进常州东方横山水处理有限公司集中处理
	废气处理	一套处理风量为 20000m ³ /h 的两级活性炭吸附装置	注塑废气经两级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 20 米高排气筒排放
	噪声处理	消音减振、厂房隔音	厂界达标
	固废处理	一般工业固废	设置一处约 10m ² 一般固废堆场
危险废物		设置一处约 5m ² 危废堆场	2F 车间西侧

5、主要原辅料、能源利用情况

本项目主要原辅材料见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗状况

序号	名称	组分	消耗量	单位	包装规格
1	铝件	/	300	万套/年	/
2	弹簧	/	8000	万个/年	/
3	波浪板	/	20	万张/年	/
4	ABS 塑料粒子	丙烯腈 30%、丁二烯 30%、苯乙烯 40%	60	吨/年	25kg/袋
5	PE 塑料粒子	聚乙烯	60	吨/年	25kg/袋
6	毛尖	尼龙	10000	万个/年	/
7	色母粒	颜料 50%、树脂 50%	5	吨/年	25kg/袋

表 2-5 原辅材料理化性质表

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
ABS 塑料粒子	ABS 是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，密度为 1.05~1.18g/cm ³ ，收缩率为 0.4%~0.9%，弹性模量值为 2Gpa，泊松比值为 0.394，吸湿性<1%，熔融温度 217~237℃，热分解温度>250℃。ABS 具有优良的综合物理和机械性能，较好的低温抗冲击性能。电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性、成品加工和机械加工较好。ABS 树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、	可燃	无毒

	酮、酯和某些氯代烃中。熔融温度在 217~237℃,热分解温度在 250℃ 以上。		
PE 塑料 粒子	PA6 又名尼龙 6, 是半透明或不透明乳白色粒子密度(g/cm ³)1.14-1.15; 熔点 210~220℃; 闪点大于 400℃, 热分解温度大于 320℃; 介电常数 1.63。具有热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好等特性。	可燃	无毒
色母粒	色母粒是指由高比例的颜料或添加剂与热塑性树脂, 经良好分散而成的塑料着色剂, 其所选用的树脂对着色剂具有良好润湿和分散作用, 并且与被着色材料具有良好的相容性。	无资料	无资料

6、生产制度、建设进度

项目劳动定员 104 人, 采取两班制生产, 8 小时/班, 300 天/年。

项目计划将于 2023 年 10 月建成投产。

7、厂区周围环境概况及厂区平面布置

项目租赁常州威肯过滤分离环保技术有限公司位于常州经济开发区横山桥镇五一村的闲置厂房进行生产。厂区东侧为空地; 南侧为空地; 西侧为夏明路, 隔路为夏塾村; 北侧为创业路, 隔路为空地。距离项目车间最近的敏感点为西侧 190m 处的夏塾村, 详见附图 2“项目周围环境状况示意图”。

项目根据生产功能划分为生产车间、仓库、办公区等, 详见附图 3、附图 4-1、附图 4-2 及附图 4-3。

8、水平衡

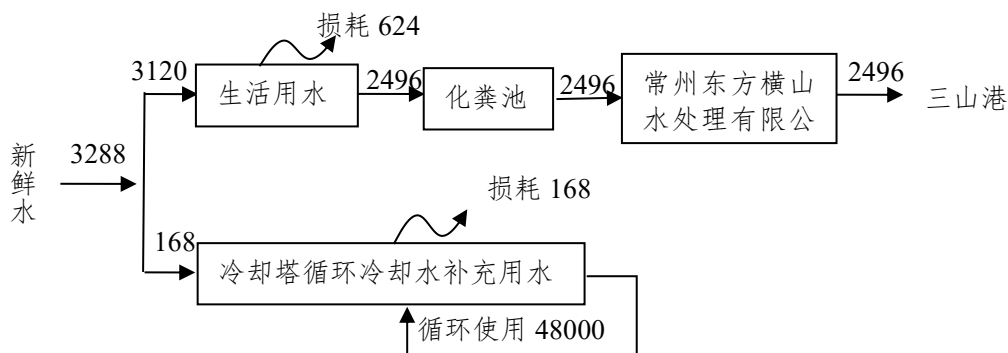


图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

工艺流程简述及产污环节分析：

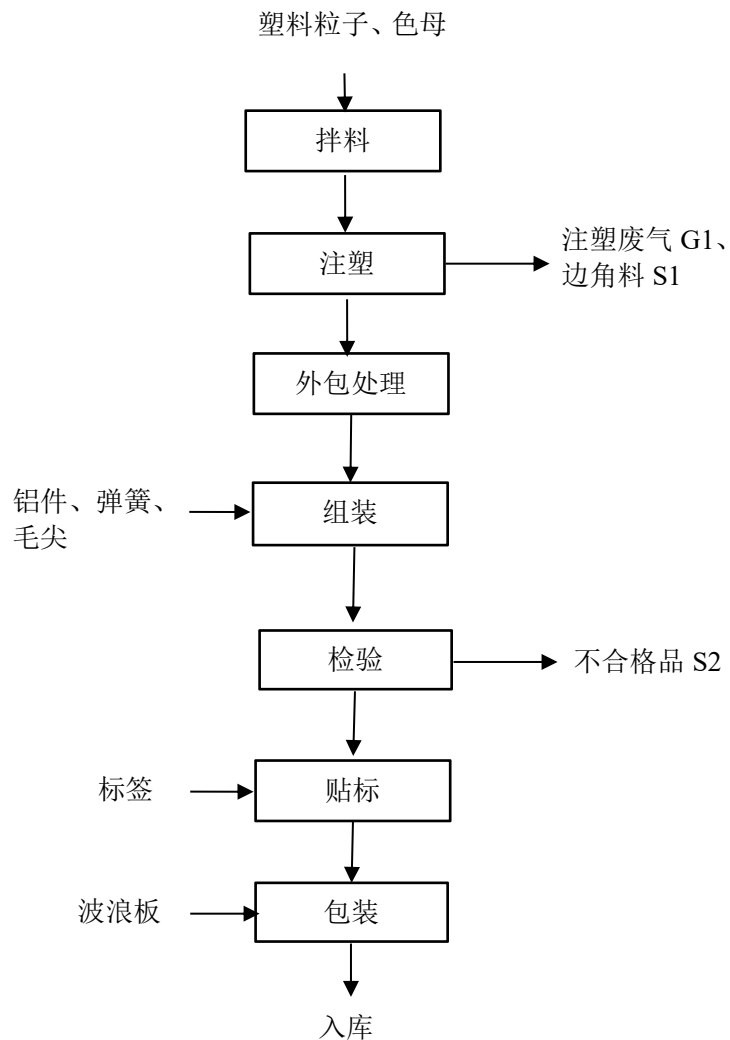


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程简述：

拌料：将塑料粒子与色母在封闭的混色机内混合均匀。由于产品使用原料均为大颗粒状，所以拌料过程中几乎无废气产生，本项目不再对拌料废气进行定量分析。

注塑：将混合好的塑料粒子放入注塑机，注塑机将塑料粒子加热至熔融状态，将熔融状态的塑料注入模具成型，注塑温度为 180~200℃，此工序会产生注塑废气 G1 和边角料 S1。注塑定型后采用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，定期补充，不外排。

	<p>外包处理：将注塑成型的工件，发往外部厂家进行进一步印刷加工，加工完成的工件返厂准备下一步工序。</p> <p>组装：将外包加工完的工件，与铝件、弹簧、毛尖组装成成品，此工序无污染产生。</p> <p>检验：将组装好的产品通过拉力仪等设备进行检测，此工序产生不合格品 S2。</p> <p>贴标：通过贴标机在产品上贴上标签，此工序无污染产生。</p> <p>包装：将组装好的成品用波浪板装箱入库，此工序无污染产生。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>1、与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题</p> <p>本项目为新建项目，租用常州威肯过滤分离环保技术有限公司空余厂房从事塑料制品的生产，该厂房原先闲置，未在该厂房内进行生产活动，因此，本项目建设地无原有污染情况及主要环境问题。</p> <p>2、出租方概况</p> <p>常州威肯过滤分离环保技术有限公司成立于 2011 年 2 月 28 日，位于常州经济开发区横山桥镇夏明路 3 号，主要从事机械设备租赁；环境保护专用设备制造；环境保护专用设备销售；泵及真空设备制造；泵及真空设备销售；机械设备研发；通用零部件制造；货物进出口；润滑油销售；技术进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；气体、液体分离及纯净设备制造；气体、液体分离及纯净设备销售；液压动力机械及元件制造；液压动力机械及元件销售；通用设备制造（不含特种设备制造）；通用设备修理；机械设备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。</p> <p>3、依托关系分析</p> <p>厂区已按照“雨污分流”的原则进行建设，设置 1 个雨水排口、1 个污水接管口。经与建设单位核实，本项目与其依托关系如下：</p> <p>①本项目生活污水依托出租方污水管网进市政污水管网，最终接管至常州东方横山水处理有限公司集中处理，尾水排入三山港；</p> <p>②本项目不增设雨水管网及雨水排放口，依托出租方现有雨水管网及雨水排放口；</p>

③本项目依托出租方供电管网，不单独设置配电站。

4、环境责任主体

常州艾富瑞晟美包装科技有限公司生活污水依托厂区现有污水管网和污水排口，常州威肯过滤分离环保技术有限公司已按照“雨污分流”的原则设置1个雨水排放口、1个生活污水接管口，且设置采样井及环境保护提示牌，环境责任主体为常州威肯过滤分离环保技术有限公司，本企业在接入污水管网的接管口前设采样井及环境保护提示牌，环境责任主体为常州艾富瑞晟美包装科技有限公司。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、地表水环境质量现状					
	三山港地表水环境质量现状监测数据引用江苏佳蓝检验检测有限公司于2022年7月27日至29日连续三天分别在三山港常州东方横山水处理有限公司排水口上游500m和下游1500m处的监测数据，检测报告编号：JSJLH2207029，监测结果汇总见下表3-1。					
	表 3-1 地表水环境质量现状检测结果 单位 mg/L					
	断面	检测项目	pH（无量纲）	COD	NH ₃ -N	TP
	三山港 W1 常州东方横山水处理有限公司排污口上游 500m	监测值范围	7.0-7.1	12-17	0.604-0.801	0.11-0.19
		超标率%	0	0	0	0
	三山港 W2 常州东方横山水处理有限公司排污口下游 1500m	监测值范围	7.76-7.88	9-10	0.414-0.490	0.08-0.09
		超标率%	0	0	0	0
	III 类标准		6-9	≤20	≤1.0	≤0.2
	由上表可知，地表水监测断面中 pH、COD、NH ₃ -N 和 TP 均能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准，说明区域水环境质量较好，项目纳污水体三山港尚有一定的环境余量。					
2、大气环境质量现状						
（1）区域达标判定						
根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量报告或环境质量报告书中的数据或结论。						
本次评价选取2022年作为评价基准年，根据《2022年度常州市生态环境状况公报》，项目所在区域常州市各评价因子数据见下表3-2。						
表 3-2 大气基本污染物环境质量现状						
污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	超标率 /%	达标情况	
SO ₂	年平均	7	60	11.7	达标	
	24小时平均	4~13	150	100（达标率）	达标	
NO ₂	年平均	28	40	70	达标	

	24小时平均	8~82	80	99.5 (达标率)	达标
PM ₁₀	年平均	55	70	78.6	达标
	24小时平均	13~181	150	98.6 (达标率)	达标
PM _{2.5}	年平均	33	35	100	达标
	24小时平均的第95百分位数	7~134	75	94.6 (达标率)	不达标
CO	24小时平均的第95百分位数	1000	4000	25	达标
O ₃	日最大8小时滑动平均值的第90百分位数	175	160	109.4	不达标

2022年常州市环境空气中SO₂年平均值及日均值的第98百分位数、NO₂年平均值及日均值的第98百分位数、PM₁₀年平均值及日均值的第95百分位数、PM_{2.5}的年均值、和CO24小时平均值的第95百分位数均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准,PM_{2.5}日均值的第95百分位数和O₃日最大8小时滑动平均值的第90百分位数超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准,因此判定为非达标区域。

(2) 其他污染物环境

本项目特征污染物为非甲烷总烃,本次非甲烷总烃浓度现状引用江苏佳蓝检验检测有限公司于2021年6月24日至2021年6月30日在观安村(西,2.11km)处历史监测数据,检测报告编号:JSJLH2106020-1。具体见下表3-3。

表 3-3 环境空气质量现状监测结果 单位: mg/m³

监测点位	项目	小时平均浓度		
		浓度范围	最大超标倍数	超标率
观安村	非甲烷总烃	0.64~1.03	0	0

由上表监测统计结果可知,项目所在地空气污染物非甲烷总烃能满足《大气污染综合排放标准详解》中相关标准。

引用数据有效性分析:根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》(试行)可知,排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时,引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据,本次选取点位位于本项目西南侧2.3km且均为3年内监测数据,引用点位有效。

(3) 区域削减

根据《关于印发<2022年常州市深入打好污染防治攻坚战重点任务分解方案>的通知》(常污防攻坚指办[2022]21号)、《关于印发<2022年全市生态

环境保护工作要点>的通知》（常环[2022]14号）要求，主要举措如下：

强化臭氧污染防治。4月底前，完成第一批省下有机储罐分类深度治理和第二批85家企业“一企一策”方案编制；5月底前，完成177个重点企业VOCs清洁原料替代项目，培育10家以上源头替代示范型企业；6月底前，完成100个以上VOCs综合治理项目和600个挥发性有机物无组织排放治理项目；10月底前，建成6个以上有机储罐综合治理示范项目。开展餐饮油烟专项整治，打造3个餐饮油烟治理示范项目，推动100平方米以上餐饮店安装油烟在线监控，各市（区）不得低于100套。

强化工业源污染治理。开展企业集群整治，实现标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批，4月底前完成8个省定企业集群排查整治。督促江苏长强钢铁有限公司年底前完成全流程超低排放改造和评估监测。全年完成200项石化、玻璃等重点行业和锅炉、炉窑等重点设施企业超低排放改造或深度治理、清洁能源替代工作。

强化移动源污染治理。加强监督抽测，秋冬季期间监督抽测柴油车数量（包括遥测数量）不低于当地柴油车保有量的80%，对超标车、运营5年以上的老旧柴油车年度核查率达90%以上。强化工程机械监督抽测，每季度抽测数量不得少于35台次。全年淘汰国三及以下排放标准柴油货车2000辆以上。

强化扬尘污染源治理。严格落实《施工工地扬尘管控“六个百分之百”细化标准》，督促建筑工地安装PM_{2.5}、PM₁₀在线监测和视频监控设备，各市（区）至少30个工地完成塔吊安装喷淋设施建设，月降尘量控制在2.6吨/平方千米以下。

采取以上措施，常州市的大气空气质量将得到进一步改善。

3、噪声质量现状

项目委托江苏佳蓝检验检测有限公司于2022年7月27日至7月28日，对项目所在厂区进行声环境现状监测，检测报告编号：JSJLH2207029。监测结果见下表3-4。

表 3-4 厂界噪声监测结果 单位：dB (A)							
监测点位		监测时间	昼间		夜间		达标状况
			监测值	标准限值	监测值	标准限值	
N1	东厂界外 1m	2022.7.27	53	65	47	55	达标
N2	南厂界外 1m		53	65	46	55	达标
N3	西厂界外 1m		53	65	47	55	达标
N4	北厂界外 1m		52	65	47	55	达标
N1	东厂界外 1m	2022.7.28	55	65	47	55	达标
N2	南厂界外 1m		54	65	47	55	达标
N3	西厂界外 1m		52	65	47	55	达标
N4	北厂界外 1m		53	65	46	55	达标

由上表可见，项目所在地昼、夜间噪声监测值符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准限值要求，项目所在地附近区域声环境质量情况较好。

表 3-5 环境空气保护目标一览表							
名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界最近距离 (m)
	经度	纬度					
夏塾村	120.132898	31.792845	居民, 约 1500 人	人体健康	二类	W	190
新安小学	120.140175	31.792087	师生, 约 800 人	人体健康	二类	SE	350
董村	120.140293	31.796036	居民, 约 500 人	人体健康	二类	NE	480

2、声环境
本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标；

3、地下水环境
本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；

4、生态环境
本项目租赁常州威肯过滤分离环保技术有限公司闲置厂房生产，不新增用地，不涉及生态环境保护目标。

污染物排放控制标准

1、废水排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理后接管进常州东方横山水处理有限公司集中处理，接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级标准。

常州东方横山水处理有限公司尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表2中城镇污水处理厂标准，未列入项目(SS)执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准，标准值见下表3-6。

表3-6 水污染物排放标准 单位：mg/L

污染物	污染物排放限值 mg/L	
	污水处理厂接管标准	污水厂排放废水
COD	500	50
SS	400	10
NH ₃ -N	45	4 (6)
TP	8	0.5
TN	70	12 (15)

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、厂界噪声排放标准

本项目运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，具体见下表3-7。

表3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

执行标准	昼间	夜间	执行区域
(GB12348-2008) 3类标准	≤65	≤55	各厂界

3、废气排放标准

本项目非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5及表9中相关大气污染物特别排放限值要求，具体见表3-8。非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中附录A中特别排放限值，具体见表3-9。

表3-8 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)

非甲烷总烃	60	20m	/	周界外浓度最高点	4.0
	单位产品非甲烷总烃排放量 0.3kg/t 产品				

表3-9 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	在厂房外设置监控点（监控点处 1h 平均浓度值）	6.0
	在厂房外设置监控点（监测点处任意一次浓度限值）	20

4、固废执行标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）。

根据《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理暂行办法的通知》（苏环办[2011]71号）及《市政府办公室关于印发<常州市建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理实施细则>的通知》（常政办发[2015]104号）等文件规定，确定项目实施总量控制的因子。

总量平衡方案：

大气污染物：非甲烷总烃（有组织 0.03t/a，无组织 0.0338t/a），根据相关要求，进行区域平衡，实行现役源 2 倍削减量替代或关闭类项目 1.5 倍削减量替代。

水污染物：本项目生活污水接管进常州东方横山水处理有限公司集中处理，新增生活污水量 2496t/a，COD 0.998t/a、SS 0.749t/a、NH₃-N 0.087t/a、TP 0.01t/a、TN 0.123t/a。总量为常州东方横山水处理有限公司接管考核量，污染物总量在污水处理厂内平衡。

固体废物：固体废物全部得到妥善处理，不申请总量。

表 3-10 本项目污染物排放量统计一览表 t/a

种类	污染物名称	产生量	削减量	排放量
有组织废气	非甲烷总烃	0.3042	0.2742	0.03
无组织废气	非甲烷总烃	0.0338	0	0.0338
生活污水	水量	2496	0	2496
	COD	0.998	0	0.998
	SS	0.749	0	0.749
	NH ₃ -N	0.087	0	0.087
	TP	0.01	0	0.01
	TN	0.123	0	0.123
固体废物	废包装袋	0.96	0.96	0
	边角料	2.5	2.5	0
	不合格品	0.5	0.5	0
	废活性炭	3.014	3.014	0
	生活垃圾	15.6	15.6	0

总量
控制
指标

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目位于常州经济开发区横山桥镇五一村，不新建厂房。本次项目仅涉及生产设备的安装及调试，施工期较短，工程量较小，对周围环境的破坏和影响很小。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、废气</p> <p>1、污染物产生情况</p> <p>(1) 有组织废气</p> <p>注塑废气 G1: 本项目注塑工序采用电加热，加热注塑温度为 180~200℃，不会超过塑料粒子的分解温度，因此整个过程中无裂解废气产生，只有少量未聚合的有机单体废气挥发，以非甲烷总烃计。本项目非甲烷总烃根据《全国污染源普查产排污量核算系数手册》（2019，二污普）“2926 塑料包装箱及容器制造行业”中推荐的废气排放系数，塑料包装箱及容器注塑的排放系数为 2.7kg/t，本项目注塑工段塑料粒子及色母粒使用量约为 125t/a，因此，本项目非甲烷总烃产生量约为 0.338t/a。</p> <p>ABS 塑料粒子注塑过程中有少量的游离丙烯腈单体、苯乙烯单体产生。根据发表的文献资料《丙烯共聚物中丙烯单体残留量的控制方法》（台州出入境检验检疫局，文章编号：1005-3360-（2012）11-0082-04），ABS 中丙烯腈单体残留单体≤11mg/kg，项目使用 ABS 塑料粒子 60t/a，年用量较少，注塑过程中丙烯腈单体产生量极少，不对其进行定量分析；根据《气相色谱-质法分析聚苯乙烯加热分解产物》（中国卫生检验杂志[J]，2009，19（9）：1964-1966），聚苯乙烯（PS）在 240℃加热融化时苯乙烯产生系数约为 0.021kg/t-原料，而 ABS 由丙烯腈-丁二烯-苯乙烯三种元素组成，苯乙烯含量较 PS 少，但热力学性能相似，因此 ABS 中苯乙烯产生系统参考 PS 确定，项目使用 ABS 塑料粒子 60t/a，年用量较少，注塑过程苯乙烯单体产生量极少，不对其进行定量分析。</p> <p>注塑废气 G1 经集气罩收集后，采用 1 套两级活性炭吸附装置处理，尾气通过 1 根 20 米高的排气筒（1#）排放，废气捕集率为 90%，去除率为 90%。</p>

本项目有组织废气产生源强见表 4-1。

表 4-1 本项目有组织废气产生源强表

污染源名称	排气量 m ³ /h	污染因子	产生情况			治理措施	排放情况			
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a		高度 m	直径 m	温度 °C	编号
注塑废气 G1	20000	非甲烷总烃	3.15	0.063	0.3042	两级活性炭吸附	20	0.6	25	1#

(2) 无组织废气

未捕集的注塑废气：本项目未捕集的注塑废气非甲烷总烃量为 0.0338t/a，加强通风，无组织排放。

本项目无组织废气产生源强见表 4-2。

表 4-2 本项目无组织废气产生源强表

污染源位置	污染物排放			面源面积 (m ²)	面源高度 (m)
	污染物名称	工段	产生量 (t/a)		
1F 车间	非甲烷总烃	注塑	0.0338	1440	8

2、非正常工况污染物源强分析

非正常生产状况是指开车、停车、机械设备故障、设备管道不正常泄漏及设备检修时物料流失等因素所排放的废气对环境造成的影响。

本项目涉及到的最大可信极端非正常生产状况为：废气处理措施出现故障，处理效率为零，部分大气污染物超标排放，排放历时不超过 30min，一般性事故的非正常排放概率约 2-3 年 1 次，为小概率事件。

非正常生产状况下，以 1#排气筒为例，污染物排放源强情况见表 4-4。

表 4-4 非正常状况下污染物排放源强

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次
1#排气筒	废气处理装置出现故障，处理效率以 0 最不利情况	非甲烷总烃	0.063	0.5	1

对上述极端情况，要设立自控系统，保证出现事故情况下，立即启动备用系统，如果突然断电，要立即关掉设备废气排放阀门，尽量减少废气直接

排入大气环境。

3、污染防治措施及污染物排放分析

(1) 防治措施

①有组织废气

注塑废气 G1：本项目注塑废气经集气罩收集后，采用 1 套两级活性炭吸附装置处理，尾气通过 1 根 20 米高的排气筒（1#）排放，废气捕集率为 90%，去除率为 90%。

②无组织废气

未捕集的注塑废气：本项目未捕集的注塑废气，加强通风，无组织排放。

(2) 技术可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，活性炭吸附法可作为处理挥发性有机物的可行技术。

两级活性炭吸附原理：利用活性炭的微孔对溶剂分子或分子团吸附，当工业废气通过吸附介质时，其中的有机溶剂被“阻留”下来，从而使有机废气得到净化处理，由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，污染物质从而被吸附，废气经过滤器后，进入设备排尘系统，净化气体高空达标排放。该方法几乎适用于所有的气相污染物，一般是中低浓度的气相污染物，具有去除效率高等优点。

表 4-3 活性炭吸附装置参数情况表

序号	项目	单位	技术指标
1	水分	%	≤5
2	着火点	°C	>500
3	堆积密度 g/cm ²	g/cm ²	0.45-0.5
4	吸附阻力	Pa	700
5	结构形式	/	抽屉式/颗粒
6	碘值	mg/g	800
7	动态吸附量	%	10
8	风量	m ³ /h	20000

9	停留时间	s	0.77
10	箱体尺寸	m	一级：1.5*1.1*1.3 二级：1.5*1.1*1.3
11	填充量	t/次	一级设计填充量：0.3 二级设计填充量：0.3
12	更换周期	d	70

根据《材料研究与应用》2010年12月第4卷第4期，余倩等人《活性炭吸附技术对VOCs净化处理的研究进展》一文，采用活性炭吸附法能够使有机废气的去除率高达90-95%。

工程实例：

根据《无锡玉鑫压铸厂例行监测报告》（江苏国泰环境科技有限公司，编号为（2020）国泰监测江（委）字第（12022）号），该项目非甲烷总烃经集气罩收集，二级活性炭吸附装置处理，监测日期为2020年12月，具体监测结果见下表4-4。

表 4-4 无锡玉鑫压铸厂废气例行监测数据

监测点位	非甲烷总烃浓度	非甲烷总烃速率
FQ-01 排气筒进口	12	0.528
FQ-01 排气筒出口	0.902	0.0364
处理效率	92.5%	

根据以上监测数据，“二级活性炭吸附”装置对非甲烷总烃去除效率可稳定达到90%以上，本项目产生的非甲烷总烃经二级活性炭吸附处理，处理效率保守按90%计。

废气收集系统风量核算：

结合生产工艺、设备配置情况，本项目废气收集方式主要采用上吸风罩收集。

上吸风罩排放量L（m³/s）的计算公式为： $L=K*P*H*V_x$

式中：

K—考虑沿高度分布不均匀的安全系数，通常取1.4；

P—排风罩敞开面的周长，m；

H—罩口至有害物源的距离，m，取0.2m；

V_x—边缘控制点的控制风速，m/s，取0.5m/s。

表 4-5 废气收集系统风量核算表

系统名称	处理对象	计算过程	设计风量
有机废气处理系统	注塑废气 G1	本项目 31 台注塑机,设备上方设置集气罩收集,集气罩尺寸为 300mm*300mm, L=1.4*0.2*(0.3+0.3)*2*0.5*3600*31=18748.8m ³ /h	20000m ³ /h

由上表计算可知,本项目 1#排气筒设计风量取 20000m³/h、1#排气筒设计风量取 20000m³/h 合理,基本能满足废气 90%的收集效率。

(3) 排放情况

①有组织废气

项目废气有组织排放情况见下表 4-6。

表 4-6 本项目有组织废气产生及排放情况汇总

污染源名称	排气量 m ³ /h	污染因子	产生状况			治理措施	去除率%	排放状况			执行标准		排放源参数			
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	高度 m	直径 m	温度 °C	编号
注塑废气 G1	20000	非甲烷总烃	3.15	0.063	0.3042	两级活性炭吸附	90	0.315	0.0063	0.03	60	/	20	0.6	25	1#
非甲烷总烃								单位产品排放量	0.24kg/t	0.3kg/t		/				

②无组织废气

项目废气无组织排放情况见下表 4-7。

表 4-7 本项目废气无组织排放情况表

污染源位置	污染物排放		面源面积 (m ²)	面源高度(m)
	污染物名称	排放量 (t/a)		
1F 车间	非甲烷总烃	0.0338	1440	8

(4) 排放口基本情况

项目废气排放口基本情况表见下表 4-8。

表 4-8 有组织废气排放口基本情况表

编号	坐标(°)		海拔 (m)	排气筒参数				污染物名称	排放速率	单位
	经度	纬度		高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)	流速 (m/s)			
1#排气筒	120.135964	31.793045	6.0	20	0.6	25	19.66	非甲烷总烃	0.0063	kg/h

4、监测要求

表 4-9 废气监测方案

类别	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	1#排气筒	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)
	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年(在厂房外设置监控点, 监控点处 1h 平均浓度值)	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
		非甲烷总烃	1 次/年(在厂房外设置监控点, 监测点处任意一次浓度限值)	
	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)

注: 污染物排放监测依据参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)。

5、达标情况

卫生防护距离

①计算公式

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020) 规定, 无组织排入有害气体的生产单元(生产区、车间、工段)与居民区之间应设置卫生防护距离, 计算公式如下:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：

C_m 为环境一次浓度标准值 (mg/m^3)；

Q_c 为有害气体无组织排放量可以达到的控制水平 (公斤/小时)；

r 为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径 (m)；

L 为工业企业所需的卫生防护距离 (m)；

A 、 B 、 C 、 D 为计算系数。根据所在地平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。

②参数选取

无组织排放多种有害气体时，按 Q_c/C_m 的最大值计算其所需的卫生防护距离。卫生防护距离在 100m 内时，级差为 50m；超过 100m，但小于 1000m 时，级差为 100m。当按两种或两种以上有害气体的 Q_c/C_m 计算卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离提高一级。

该地区的平均风速为 2.6m/s， A 、 B 、 C 、 D 值的选取见下表 4-10。

表 4-10 卫生防护距离计算系数

计算系数	5 年平均风速 m/s	卫生防护距离 L, m								
		$L \leq 1000$			$1000 < L \leq 2000$			$L > 2000$		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

表 4-11 无组织排放源卫生防护距离计算结果

面源名称	污染物名称	平均风速 m/s	A	B	C	D	C _m mg/Nm ³	r m	Q _c kg/h	L (m)	设定卫生防护距离 (m)
1F 车间	非甲烷总烃	2.6	470	0.021	1.85	0.84	2.0	21.4	0.007	0.108	50

根据卫生防护距离的制定原则，本项目卫生防护距离为 1F 车间外扩 50m 形成的包络区域，该范围内无环境敏感点，符合卫生防护距离要求。

6、废气排放环境影响分析

常州市目前属于环境空气质量不达标区，为改善大气环境质量，常州市印发、实施了多项改善大气环境质量、强化废气排放管控的方案和举措，在积极采取管控措施后，常州市环境空气质量将得到持续改善。

本项目排放的大气污染物为非甲烷总烃，针对各产污环节，均采取了合适可行的污染治理措施，经处理后的污染物排放强度较低。本项目满足大气卫生防护距离要求，故废气排放的环境影响较小。

二、废水

1、污染物产生情况

(1) 生活污水

项目定员 104 人，不设食堂、宿舍及浴室，年工作 300 天，参照《常州市工业和城市生活用水定额》，厂区职工生活用水按 100 升/人·天计算，则生活用水的消耗量为 3120t/a，生活污水的排放系数取 80%，则排放量为 2496t/a，污染物浓度为：COD 400mg/L、SS 300mg/L、NH₃-N 35mg/L、TP 4mg/L、TN 50mg/L。

项目废水污染物产生浓度及产生量见表 4-12。

表 4-12 废水产生排放情况

来源	废水量 (t/a)	污染因子	浓度 (mg/L)	年产生量 (t/a)
生活污水	2496	COD	400	0.998
		SS	300	0.749
		NH ₃ -N	35	0.087
		TP	4	0.01

		TN	50	0.123
<p>(2) 工艺用水</p> <p>冷却塔补充用水：本项目设有 1 台冷却塔，单台循环冷却水系统循环水量为 5t/h，由于在循环冷却过程中存在一定量的消耗，需对其补水，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB50050-2007）中开式系统补充水计算公式：</p> $Q_m=Q_e+Q_b+Q_w$ <p>式中，Q_m——补充水量（m^3/h）；</p> <p>Q_e——蒸发水量（m^3/h），$Q_e=k \cdot \Delta t \cdot Q_r$，$Q_r$为循环冷却水量（$m^3/h$），本项目单台冷却塔循环水量为 $5m^3/h$，k 取 0.0014（气温 $20^\circ C$），Δt 为冷却水温差，本项目取 5；</p> <p>Q_b——排污水量（m^3/h），本项目取 0；</p> <p>Q_w——风吹损失水量（m^3/h），本项目取 0。</p> <p>经计算本项目单台冷却塔需补充水量为 $0.035m^3/h$，年工作时间按 4800h 计，则冷却塔年补充冷却水量为 $168m^3$，本项目冷却水循环使用，不外排。</p> <p>2、污染防治措施及污染物排放分析</p> <p>(1) 排水体制</p> <p>本项目已落实“雨污分流”，雨水依托厂区现有雨水管网收集后，排入当地市政雨水管网，最终排入附近河流；生活污水经厂内化粪池预处理后接管进常州东方横山水处理有限公司集中处理，尾水达标排入三山港。</p> <p>(2) 接管可行性分析</p> <p>①污水处理厂概况</p> <p>常州东方横山水处理有限公司位于武进区横山桥镇芳茂村，目前，常州东方横山水处理有限公司设计能力为 3 万 t/d，现污水实际处理量达到 1.4 万吨/日。污水处理厂污水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 中城镇污水处理厂标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，尾水排入三山港。</p> <p>②污水厂废水处理工艺</p> <p>A^2/O 工艺是通过厌氧、缺氧和好氧交替变化的环境完成除磷与脱氮反应</p>				

的。A²/O 工艺的特点是把除磷、脱氮和降解有机物三个生化过程结合起来，在厌氧段和缺氧段为除磷和脱氮提供各自不同的反应条件，在最后的好氧段为三个指标的处理提供了共同的反应条件。这就能够用简单的流程完成复杂的处理过程。一般能保持对 BOD 有 90% 的去除率，对氨氮的去除率也能保持在 80% 以上，对总磷的去除率能保持在 60% 以上。常州东方横山水处理有限公司处理工艺流程图见图 4-1。

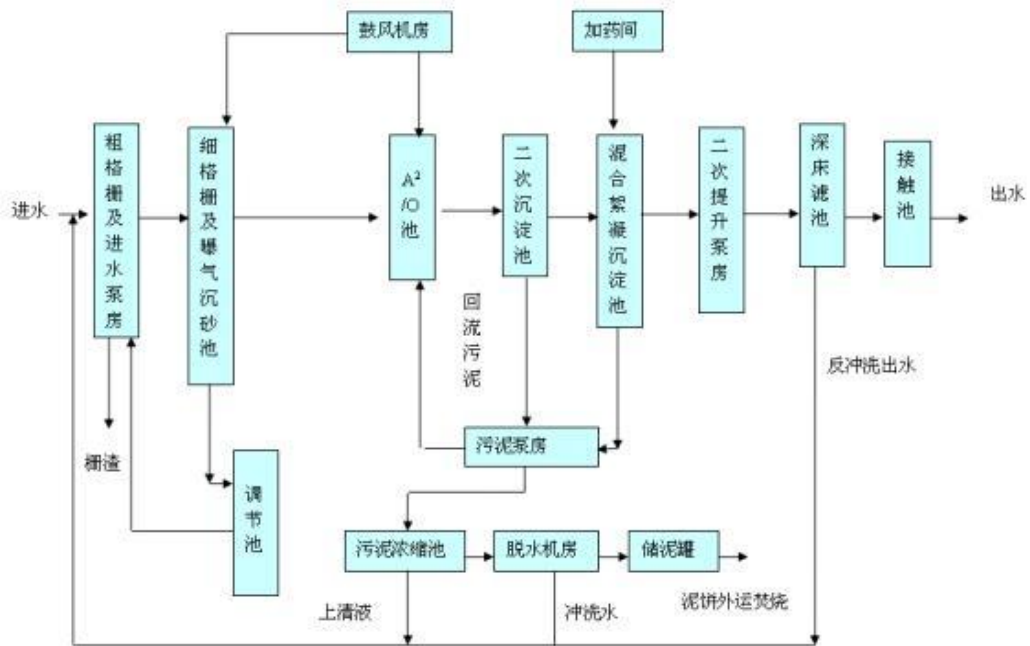


图 4-1 常州东方横山水处理有限公司污水处理工艺流程图

③水量可行性分析

常州东方横山水处理有限公司设计能力为 3 万 t/d，现污水实际处理量达到 1.4 万吨/日，尚富余负荷近 1.6 万 m³/d，污水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 中城镇污水处理厂标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，尾水排入三山港。本项目生活污水排放量 8.32t/d，占常州东方横山水处理有限公司处理量比例极小。因此，常州东方横山水处理有限公司可接纳本项目生活污水。

④水质可行性分析

本项目排放的生活污水水质简单，可达到常州东方横山水处理有限公司接

管标准，不会对常州东方横山水处理有限公司造成冲击。

⑤管网配套可行性分析

目前建设项目所在地污水管网已铺设到位，因此本项目生活污水接管排入常州东方横山水处理有限公司进行处理是可行的。

综上所述，从水质水量及污水管网配套建设等方面综合考虑，本项目废水接入常州东方横山水处理有限公司集中处理是可行的。

(3) 排污口规范化设置要求

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的第十二条规定，排污口符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理、排污去向合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众监督管理。并按照《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995、GB15562.2-1995）的规定，对各排污口设立相应的标志牌。排放口必须具备方便采样和流量测定条件：一般排放口视排污水流量的大小参照《适应排污水口尺寸表》的有关要求设置，并安装计量，污水面低于地面或高于地面 1m 的，就应加建采样台阶或梯架（宽度不小于 800mm）；污水直接从暗渠排入市政管道的，应在企业边界内、直入市政管道前设采样口（半径>150mm）；有压力的排污管道应安装采样阀，有二级污水处理设施的必须安装监控装置。

(4) 环境影响分析小结

本项目生活污水达标接入市政污水管网进常州东方横山水处理有限公司集中处理，尾水排入三山港。故本项目废水排放对地表水环境影响很小，是可以接受的。

(5) 排放基本信息

表 4-13 本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类型	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			

1	生活污水	COD、NH ₃ -N、SS、TP、TN	城市污水处理厂	间断排放、流量不定，但有周性规律	TW001	生活污水处理系统	化粪池	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放口 <input type="checkbox"/> 清净下水排放口 <input type="checkbox"/> 温排水排放口 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口
---	------	---------------------------------	---------	------------------	-------	----------	-----	-------	---	---

表 4-14 本项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (t/a)	排放去向	排放规律	间接排放时段	受纳污水厂信息			
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)	
1	DW001	120.135020	31.794705	2496	城市污水处理厂	间断排放、流量不定，但有周性规律	/	常州东方横山水处理有限公司	COD、NH ₃ -N、TP、TN、SS	COD	50
2										NH ₃ -N	4 (6)
3										TP	0.5
4										TN	12 (15)
5										SS	10

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

表 4-15 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 (mg/L)
1	DW001	COD	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中表 1 中 B 级标准	500
2		NH ₃ -N		45
3		TP		8
4		TN		70
5		SS		400

表 4-16 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	400	3.33	0.998
2		SS	300	2.5	0.749

3		NH ₃ -N	35	0.29	0.087
4		TP	4	0.033	0.01
5		TN	50	0.41	0.123
全厂排放口合计		COD			0.998
		SS			0.749
		NH ₃ -N			0.087
		TP			0.01
		TN			0.123

3、监测要求

表 4-17 废水污染源监测计划

序号	类别	监测点位	监测指标	监测频次
1	生活污水	污水排口 (DW001)	COD、SS、NH ₃ -N、 TP、TN	1次/年

注：污染物排放监测依据参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）。

三、噪声

1、污染物产生情况

项目噪声主要为设备运行时产生的机械噪声，源强约为 75~85dB(A)，项目主要噪声污染源强见下表 4-18。

表 4-18 主要噪声污染源强一览表

序号	名称	数量 (台)	源强 (dB(A))	噪声叠加 值(dB(A))	噪声防 治措施	噪声防 治措施 减噪值	减噪后噪 声级 (dB (A))	所在位置
1	注塑机	31	80	94.9	厂房隔 声、基 础减震 等措施	25	69.9	1F
2	五轴伺服机械手	11	75	85.4			60.4	
3	单轴汽缸机械手	16	75	87			62	
4	斜臂机械手	3	75	79.8			54.8	
5	横温机	13	75	86.1			61.1	
6	吸料机	9	80	89.5			64.5	
7	自动排盘机	5	80	87			62	
8	混色机	2	80	83			58	
9	螺杆式空压机	4	85	91			66	
10	冷却塔	1	85	85			60	
11	气动压力机	17	80	92.3			67.3	2F
12	组装机	12	80	90.8			65.8	
13	笔尾套铝机	2	80	83			58	
14	真空包装机	1	80	80			55	

15	塑胶机	1	75	75			50	
16	高周波塑胶机	1	75	75			66	

2、污染防治措施

应按照《工业企业噪声控制设计规范》对厂内主要噪声源合理布局：

①在满足工艺流程要求的前提下，高噪声设备相对集中，并尽量布置在厂房的一隅，车间隔声能力应按 25dB(A)设计，并能充分利用建筑物的隔声及距离的衰减。

②有强烈振动的设备，不布置在楼板或平台上。

③设备布置时，考虑与其配用的噪声控制专用设备的安装和维修所需的空
间。

④选用噪声较低、振动较小的设备；在对主要噪声源设备选择时，应收集和比较同类型设备的噪声指标；对于噪声较大的设备，应从设备选型开始要求供货商提供符合要求的低噪声设备。

3、排放情况

经厂房隔声和距离衰减后，各厂界噪声情况见下表 4-19~4-21。

表 4-19 项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

噪声源		减噪后噪声级 (dB (A))	距离 (m)			
			东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1F	注塑机	69.9	76	45	200	184
	五轴伺服机械手	60.4	74	45	202	184
	单轴汽缸机械手	62	77	45	198	184
	斜臂机械手	54.8	76	45	200	184
	横温机	61.1	65	44	212	188
	吸料机	64.5	52	38	225	190
	自动排盘机	62	83	34	191	195
	混色机	58	95	30	179	200
	螺杆式空压机	66	55	46	223	178
	冷却塔	60	45	46	232	178
2F	气动压力机	67.3	58	30	219	193
	组装机	65.8	83	28	194	197

	笔尾套铝机	58	46	29	230	195
	真空包装机	55	124	27	155	203
	塑胶机	50	132	36	145	198
	高周波塑胶机	50	132	34	145	200

表 4-20 距离衰减对各预测点的预测值

噪声源		减噪后噪声级 (dB (A))	贡献值 dB (A)			
			东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
1F	注塑机	69.9	32.3	36.8	23.9	24.6
	五轴伺服机械手	60.4	23.0	27.3	14.3	15.1
	单轴汽缸机械手	62	24.3	29.0	16.1	16.7
	斜臂机械手	54.8	17.2	21.7	8.8	9.5
	横温机	61.1	24.9	28.3	14.6	15.7
	吸料机	64.5	30.2	32.9	17.5	19.0
	自动排盘机	62	23.6	31.4	16.4	16.2
	混色机	58	18.5	28.5	13.0	12.0
	螺杆式空压机	66	31.2	32.8	19.1	21.0
	冷却塔	60	26.9	26.7	12.7	15.0
2F	气动压力机	67.3	32.0	37.8	20.5	21.6
	组装机	65.8	27.4	36.8	20.0	19.9
	笔尾套铝机	58	24.8	28.8	10.8	12.2
	真空包装机	55	13.1	26.4	11.2	8.9
	塑胶机	50	7.6	18.9	6.8	4.1
	高周波塑胶机	50	7.6	19.4	6.8	4.0
叠加贡献值			39.12	44.07	29.12	29.91

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中附录 A.2、附录 B.1.3 工业噪声预测模式,本次预测将室内声源等效成室外声源,然后按室外声源方法计算预测点出的 A 声级,经合理布局、减震消音、厂房隔声、距离衰减后,项目各厂界噪声预测情况见下表 4-21。

表 4-21 噪声预测结果 单位: dB (A)

预测点	贡献值	现状值		叠加值		标准		超标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间

东厂界	39.12	53	47	53.17	47.66	65	55	达标	达标
南厂界	44.07	53	46	53.52	48.15	65	55	达标	达标
西厂界	29.12	52	47	52.02	47.07	65	55	达标	达标
北厂界	29.91	52	46	52.03	46.11	65	55	达标	达标

从预测结果可以看出，本项目厂界昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类区域标准。项目噪声经距离衰减后对周围环境基本无影响。

4、监测要求

表 4-22 噪声污染源监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界四周外1米处	等效连续A声级	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值

注：污染物排放监测依据参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）。

四、固废

1、污染物产生情况

①固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）的规定，对本项目产生的固体废物属性进行判定，判定依据及结果见下表 4-23。

表 4-23 固体废物判断依据及结果汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断
1	废包装袋	包装	固态	聚丙烯	0.96	丧失原有使用价值的物质
2	边角料	注塑	固态	塑料	2.5	生产过程中产生的副产物
3	不合格品	检验	固态	塑料	0.5	生产过程中产生的副产物
4	废活性炭	废气处理	固态	非甲烷总烃、活性炭	3.014	环境治理和污染控制过程中产生的物质
5	生活垃圾	生活	固态	垃圾	15.6	生活垃圾

②项目固体废物产生情况汇总

根据《国家危险废物名录》（2021）、危险废物鉴别标准，对本项目产生

的固废危险性进行鉴别。

一般工业固废：

废包装袋：根据企业提供的原辅料清单，废包装袋每年约产生 4800 个/年，平均每个重约 0.2kg，则废包装袋的产生量约为 0.96t/a。

边角料：根据企业提供资料，边角料产生量约占原料 2%，则边角料产生量约为 2.5t/a。

不合格品：根据企业提供资料，不合格品产生量约为 0.5t/a。

危险废物：

废活性炭：本项目使用二级活性炭吸附有机废气，会产生废活性炭。根据前文分析，活性炭吸附装置共吸附有机废气约 0.274t/a；根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，活性炭对有机废气的动态吸附量一般为 10%，即 0.1g（有机废气）/g（活性炭），则本项目废活性炭产生量约为 3.014t/a（含吸附废气 0.274t/a）。

根据《附件涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》中的有关公式，并结合本项目的活性炭用量、活性炭削减 VOCs 浓度、风量、运行时间等相关数据，按照以下公式计算得出活性炭更换周期。

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，本项目活性炭装填量为 600kg；

s—动态吸附量，%，一般取值 10%；

c—活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；本项目取值 2.835mg/m³；

Q—风量，m³/h；

t—运行时间，h/d。

$$\text{则 } T=600 \times 10\% \div (2.835 \times 10^{-6} \times 20000 \times 16) \approx 66\text{d}。$$

经计算，活性炭更换周期应不高于 66 天/次，本项目活性炭更换周期为 60 天，产生废活性炭约 3.014t/a。经查《国家危险废物名录》（2021），废活性炭为危险废物，废物类别 HW49，废物代码 900-039-49。

生活垃圾：

人均生活垃圾产生量以 0.5kg/d 计，本项目定员 104 名员工，年工作 300 天，则生活垃圾的产生总量为 15.6t/a。

项目运营期固废产生情况见下表 4-24，危险废物汇总见表 4-25。

表 4-24 项目固废产生情况汇总

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	鉴别方法	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
1	废包装袋	一般工业固废	包装	固态	聚丙烯	国家危险废物名录	/	/	0.96
2	边角料	一般工业固废	注塑	固态	塑料		/	/	2.5
3	不合格品	一般工业固废	检验	固态	塑料		/	/	0.5
4	废活性炭	危险废物	废气处理	固态	非甲烷总烃、活性炭		HW49	900-039-49	3.014
5	生活垃圾	生活垃圾	生活	固态	垃圾		/	/	15.6

表 4-25 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期 (d)	危险性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	3.014	废气治理	固态	非甲烷总烃、活性炭	60	T	收集后暂存于危废暂存场，委托有资质单位无害化处置

2、污染防治措施及污染物排放分析

(1) 污染防治措施

- ①生活垃圾由环卫部门统一收集处理；
- ②废包装袋、边角料及不合格品外售综合处理；
- ③废活性炭（HW49 900-039-49）委托有资质单位处置。

(2) 排放情况

表 4-26 项目固废排放情况一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	处理单位
1	废包装袋	一般工业固废	包装	固态	/	/	0.96	外售综合利用	/
2	边角料	一般工业固废	注塑	固态	/	/	2.5	外售综合利用	/
3	不合格品	一般工业固废	检验	固态	/	/	0.5	外售综合利用	/
4	废活性炭	危险废物	废气处理	固态	HW49	900-039-49	3.014	委托有资质单位处置	有资质单位
5	生活垃圾	生活垃圾	生活	固态	/	/	15.6	环卫清运	环卫部门

3、环境管理要求

项目一般固废堆场按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求建设。危废堆场严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求规范建设和维护使用，并制定好该项目危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。

一般固废堆场按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求建设，具体要求如下：

①贮存场、填埋场的防洪标准应按重现期不小于 50 年一遇的洪水位设计，国家已有标准提出更高要求的除外。

②贮存场和填埋场一般应包括以下单元：

a) 防渗系统、渗滤液收集和导排系统；

b) 雨污分流系统；

c) 分析化验与环境监测系统；

d) 公用工程和配套设施；

e) 地下水导排系统和废水处理系统（根据具体情况选择设置）。

③不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业。

④贮存场、填埋场运行企业应建立档案管理制度，并按照国家档案管理等法律法规进行整理与归档，永久保存。

危废堆场必须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行设置，并做到以下几点：

①危险废物堆要做到“四防”，即：防风、防雨、防晒、防渗漏；

②废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏；

③废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理；

④危废暂存场地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

⑤废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施；

⑥废物贮存设施必须按《环境保护图形标志(GB15562—1995)》修改单的规定设置警示标志；且盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准标签；

⑦用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

⑧危险废物转移应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其它有关规定，确保危险废物安全处置，防止二次污染。

危险废物运输必须按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求并做到以下几点：

①危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

②危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2015年]第9号）、JT617以及JT618执行。

③运输单位在承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。

④危险废物公路运输时，运输车辆按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按GB190规定悬挂标志。

⑤危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：装卸区的工作

人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备；装卸区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物装卸区应设置收集槽和缓冲罐。

项目危废堆场基本情况见下表 4-27。

表 4-27 项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	危险特性	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期(d)
1	危废堆场	废活性炭	HW49	900-039-49	T	2F 车间西侧	5m ²	袋装	4	90

项目危险废物总量 3.014t/a，均需交由有资质单位合理处置，项目运营期的固废均不外排，对周围环境影响较小。

五、土壤和地下水

1、污染防治措施评述

(1) 污染环节

本项目可能对地下水环境造成影响的环境主要包括：污水管线等的跑、冒、滴、漏等下渗对地下水影响；事故状态下事故废水外溢对地下水影响。

(2) 土壤和地下水污染防治原则

针对项目可能发生的地下水污染，地下水污染防治措施按照“源头控制、末端防治、应急响应”相结合的原则，企业污水管道等处均需要进行防渗防漏设计。为减少对地下水的影响，本项目应从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。

①源头控制原则

源头控制主要包括在工艺、管理、设备、污水储存及处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。

②末端控制措施原则

末端控制措施，主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄露、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下。

③应急响应措施原则

进行质量体系认证，实现“质量、安全、环境”三位一体的全面质量管理目标。设立地下水动态监测小组，负责对地下水环境监测和管理，或者委托专业的机构完成。建立有关规章制度和岗位责任制，制定风险预警方案，设立应急设施减少环境污染影响。一旦发现地下水污染事故，立即启动应急预案，采取应急措施控制地下水污染，并使污染得到治理。

④分区管理和控制原则

分区管理和控制原则，即根据场址所在地的工程地质、水文地质条件和全厂可能发生泄露的物料性质、排放量并参照相应标准要求有针对性的分区，并分别设计地面防渗层结构。

⑤“可视化”原则

“可视化”原则，即在满足工程和防渗层结构标准要求的前提下，尽量在地表实施防渗措施，便于泄露物质就地收集和及时发现破损的防渗层。

⑥工程措施与污染监控相结合原则

工程措施与污染监控相结合原则，即采用国际、国内先进的防渗材料、技术和实施手段，最大限度的强化防渗防污能力。同时实施覆盖生产区及周边一定范围的地下水污染监控系统，包括建立完善的监测报告制度，配备先进的检漏检测分析仪器设备，科学合理布设地下水污染监测井，及时发现污染，及时采取措施，及早消除不良影响。

(3) 地下水防渗防污措施

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ 610-2016)中分区防控措施说明，针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，一般区域采用水泥硬化地面，污水管线采取重点防腐防渗。

①生产车间地基需要做防渗处理，填坑铺设防渗性能好的材料，如渗透系数较低的粘土、人工合成防渗材料、防渗混凝土地基等。

②企业在废水收集和治理过程应从严要求，管道尽量采用材质较好的管道，污水处理设施及池体要严格按照规范进行管理，蓄污水的池体要加强防渗措施，保证钢混结构建设的安全性。

对不同的污染防治区采取不同等级的防渗方案，本项目分区防渗方案及防渗措施详见表 4-28。

表 4-28 本项目分区防渗方案及防渗措施表

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
1	重点污染防治区	污水输送、收集管道	对废水收集沟渠、管网、阀门严格质量管理，如发现问题，应及时解决。管沟、污水渠与污水集水井相连，并设计不低于 5% 的排水坡度，便于废水排至集水井统一处理。要做好沿途污水管网的防渗工作。工程管道 DN500 及以上管道采用钢筋混凝土管，管径小于 DN500 的管道采用 HDPE 管。两种管材防水性均较好。
2		危废仓库	依据国家危险贮存标准要求设计、施工，采用 200mm 厚 C15 砼垫层随打随抹光，设置钢筋混凝土围堰，并采用底部加设土工膜进行防渗，使渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，且防雨和防晒。
3	一般污染防治区	其他生产区域	地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层

(4) 防渗防腐施工管理

为最大限度减少厂区建设对区域地下水的影响，本次评价提出以下几点建议：

①对于不承受太大重量的硬化地面，比如道路两侧的人行道等，硬化时尽量采用透水砖，以尽量增加地下水涵养。

②靠近硬化地面的绿化区的高度尽量低于硬化地面，以便收集硬化地面的降水，在硬化地面和绿化区之间有割断的地方，每隔一定距离留设通水孔，以利于硬化面和绿化区之间水的流动。

③工业固体废物、生活垃圾等分类收集、及时清运。临时堆积点或转运站设置专用建(构)筑物，配备清洗和消毒器械，加设冲洗水排放防渗管道，杜绝各类固体废物浸出液下渗。

④输送管道的防渗工程一般不易发生渗漏现象，但也可能由于防渗层破裂、管道破裂，造成事故性渗漏。因此，在加强防渗层本身的设计与建设外，应考虑对异常情况下所造成的渗漏问题进行设计、安装监控措施，这样能够及时发现渗漏问题，并采取一定的补救措施。

⑤埋地铺设的管道、阀门设专用防渗管沟，管沟上设活动观察顶盖，以便出现渗漏问题及时观察、解决。管沟与污水集水井相连，并设计合理的排水坡

度，便于废水排至集水井，然后由污水处理站统一处理。

(5) 建议与要求

①厂区必须严格的按国家标准要求进行防渗处理工作，特别是对危害性较大的生产区、固废暂存场所、废水处理设施、污水排水管道等区域进行重点特殊防渗、防腐处理。

②防渗处理工作过程中应加强监督管理，对混凝土等防渗材料的质量以及施工质量进行严格检查，防渗工程施工完成后应对其进行验收，确保防渗工程达到预期效果，确保生产过程中废水无渗漏。

③在项目运行后，确保各项污水处理设计正常运行，及时掌握区内水环境动态，以便及时发现问题，及时解决。

④项目服务期满后，应对场区内剩余废水及各类固废进行妥善处置，以免对地下水环境造成污染。

2、地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地下水》（HJ610-2016）中的附录 A，本项目属于地下水环境影响评价IV类项目，无需开展地下水环境影响评价。

3、土壤环境影响分析

本项目从事塑料制品制造，属于塑料制品制造行业，对照《环境影响评价技术导则 土壤环境》（HJ964-2018）附录 A 识别建设项目所属行业的土壤环境影响评价项目类别，项目属于 IV 类，可不开展土壤环境影响评价。

六、环境风险

(1) 评价依据

①风险调查

参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.1 内容，本项目涉及的风险物质主要为废活性炭。

②风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 C，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots q_n/Q_n \quad (C.1)$$

式中：q₁，q₂，…，q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁，Q₂，…，Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

根据建设项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量进行计算。本项目危险物质的最大存在总量与其临界量的比值见下表 4-29。

表 4-29 Q 值计算结果一览表

序号	危险物质名称	最大存在总量 q _n /t	临界量 Q _n /t
1	废活性炭	3.014	50
Q=∑q _n /Q _n		0.06	

根据以上分析，本项目 Q<1，故环境风险潜势为I。

③评价等级判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1，环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级，对照表 4-30 确定评价工作等级。

表 4-30 评价工作等级划分

境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

^a是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。

根据以上分析，本项目环境风险潜势为I，评价工作等级为简单分析。

（2）环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）规定，风险评价首先要确定建设项目所用原辅材料的毒性、易燃易爆性等危险性级别。本项目使用的塑料粒子具有可燃性，分布于生产车间，当遇到高温或明火容易引发火灾。

主要影响途径为通过大气、地表水、地下水以及土壤影响环境。

(3) 环境风险分析

项目使用原料在生产过程中具有火灾风险，一旦发生火灾事故，则将对环境造成较大的影响。火灾放出大量的热辐射，危及火灾周围的人员生命及毗邻建筑物和设备的安全。放出大量辐射热的同时，火灾还散发大量的浓烟、未完全燃烧的有害气体，如 CO，对周围局部大气环境造成污染。

(4) 环境风险防范措施及应急要求

1. 事故风险管理

企业应加强安全生产管理，制订重大环境事故发生的应急工作计划，消除事故隐患的实施及突发性事故应急办法等。风险管理方面的主要措施有：

①强化安全、消防和环保管理，建立管理机构，制订各项管理制度，加强日常监督检查。

②强化管理，提高操作人员业务素质也是重要的降低风险的措施之一。主要做到以下三个方面：

a 设置安全生产管理机构或配备专职安全生产管理人员。

b 建立健全各岗位安全生产责任制、安全操作规程及其他各项规章制度，并严格遵守、执行。

c 定期或不定期对从业人员进行专业技术培训、安全教育培训等。

③废气净化设施一旦出现事故，生产必须立即停产检修。

④制订风险事故的应急措施，明确事故发生时的应急、抢险操作制度。

2. 预防火灾对策措施

制定针对性防火措施，防止原料、包装材料起火：

①消除可燃物的安全措施

a 防止泄漏

加强对受压装置、管道的密封，加强设备安全管理，定期对设备、各种工艺管道等设备设施及部件的检查维护，防止泄漏，加强通风。

b 加强工艺纪律，严格遵守操作规程。

②消除火源的安全措施

消除火源是生产过程中防火防爆安全最有效的措施。

a 划定禁火区域

划定禁火区域，严格执行动火审批制度，在禁烟火区域设置安全标识。在实际生产中烟头是常见的点火源，有关资料显示，一般的烟头表面温度可达200~300℃，烟头中心温度可达700~800℃，遇可燃物易发生火灾。因此，应划定禁火区域，加强对火源的管理。

b 消除和控制火花应采取防静电接地措施，避免静电积累。

c 严禁使用铁器等发火工具，避免产生撞击火花，操作人员不穿化纤等能产生静电的服装上岗。

d 配置有效消防设施在车间内要配置足够的消防栓，水源要充足，一旦发生事故就能及时启动消防设施，以降低或减少损失。

e 防雷电。

禁止在雷击时进行生产作业。

3.工程设计安全防范措施

生产操作过程中，发生突发性污染事故的诱发因素很多，其中被认为重要的因素有以下几个方面：设计上存在缺陷；设备质量差，或设备过度超时、超负荷运转；管理或指挥失误；违章操作。因此，在操作过程中，应严格控制和管理，加强事故防范、降低污染事故损害的主要保障。建议做好以下几个方面的工作：

①在总体设计上做好安全防范措施针对项目特点，建议在将来的设计、施工、营运阶段应考虑下列安全防范措施，以避免事故的发生：

a 各建筑物间的防火间距均按要求设置，主要建筑周围的道路呈环形布置。厂房内设备布置严格执行国家有关防火防爆的规范、规定，设备之间保证有足够的安全距离，并按要求设计消防通道。

b 按区域分类有关规范在厂房内划分危险区，危险区内安装的电器设备应按照相应的区域等级采用防爆级，所有的电气设备均应接地。

c 仓库必须采取妥善的防雷措施，以防止直接雷击和雷电感应。为防止直接雷击，一般在库房周围须装设避雷针，仓库各部分必须完全位于避雷针的保护范围以内。

建设单位应对安全和环保应建立严格的防范措施，制定严格的管理规章制

度，列出潜在危险的过程、设备等清单，严格执行设备检验和报废制度。

②提高事故应急处理的能力

企业对具有高危害设备设置保险措施，对危险车间可设置消防装置等必备设施，并辅以适当的通讯工具，定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，提高事故应变能力。

4.应急措施

①事故发生后，应根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，同时通知中央控制室，根据事故类型、大小启动相应的应急预案；

②发生重大事故，应立即上报相关部门，启动社会救援系统，就近地区调拨到专业救援队伍协助处理；

③事故发生后应立即通知当地生态环境局、医院、自来水公司等市政部门，协同事故救援与监控。

5、事故应急池

事故应急池容量确定：

$$V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)+V_4+V_5$$

式中： $V_{\text{总}}$ ：事故应急池容积， m^3 ；

V_1 ：事故一个罐或一个装置物料量， m^3 ；

V_2 ：事故状态下最大消防水量， m^3 ；

V_3 ：事故时可以转输到其它储存或处理设施的物料量， m^3 ；

V_4 ：发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量， m^3 ；

V_5 ：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 。

事故应急池具体容积大小计算如下：

① V_1 ： $V_1=0m^3$ 。

② V_2 ：根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB 50974-2014），工厂、仓库和民用建筑的室外消防用水量，应按同一时间内的火灾次数和一次灭火用水量确定，根据企业实际情况，最大供水量为 15L/S，厂房需灭火时间为 2 小时，则发生一次火灾时厂房室外消防用水量为： $V_2=108m^3$ 。

③ V_3 ：厂内雨水管网总容积约为 $60m^3$ ，事故时可利用雨水管网收集事故废水， $V_3=60m^3$ 。

④V₄: V₄=0m³。

⑤V₅: V₅=10qF, q—降雨强度, mm, q=8.52mm; F—必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, ha, 最大车间面积 1440m², 则 V₅=12.3m³。

经计算 V_总=(V₁+V₂-V₃)+V₄+V₅=(0+108-60)+0+12.3=60.3m³

本项目依托出租方已建一个容积为 300m³的事故应急池, 满足本公司事故应急需求。事故应急池配备应急电源, 在发生事故时关闭雨水排放口的截流阀, 将事故废水截留在雨水收集系统和事故应急池内以待进一步处理, 可见该公司风险防范能力满足《建筑防火通用规范》(GB55037-2022)的相关要求。

本项目环境风险简单分析内容见下表 4-31。

表 4-31 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产化妆品包装材料 3000 万支项目			
建设地点	常州经济开发区横山桥镇五一村			
地理坐标	经度	120.135577	纬度	31.792863
主要危险物质及分布	危废仓库: 废活性炭			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	具体见“环境风险分析内容”			
风险防范措施要求	具体见“风险防范措施及应急要求内容”			
填表说明(列出项目相关信息及评价说明)	本项目危险物质数量与临界量比值 Q<1, 故本项目环境风险潜势为 I, 可开展简单分析, 采取风险防范措施后, 处于可接受水平			

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	1#排气筒	非甲烷总烃	经两级活性炭吸附装置处理后通过1根20m高1#排气筒达标排放	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
	无组织	1F 车间	非甲烷总烃	无组织排放	厂区内：《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019) 厂界：《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)
地表水环境	生活污水		COD、SS、 NH ₃ -N、TP、 TN	生活污水经化粪池预处理后接管进常州东方横山水处理有限公司集中处理	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)
声环境	主要为机械设备运行时的噪声，噪声源强约为75-85dB(A)。设备安置在车间内，采取防振、隔声等降噪措施及厂房的隔声和距离衰减，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准，即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)				
电磁辐射	/				
固体废物	本项目生活垃圾由环卫部门统一收集处理；废包装袋、边角料及不合格品外售综合处理；废活性炭(HW49 900-039-49)委托有资质单位处置。				
土壤及地下水污染防治措施	本项目在落实各项防治措施的基础上，对周边土壤及地下水环境的影响较小。				
生态保护措施	本项目用地范围内不含生态保护目标				
环境风险防范措施	企业在做好相应的风险防范措施的前提下，风险可防控。				
其他环境管理要求	/				

六、结论

本项目选址于常州经济开发区横山桥镇五一村，符合相关规划；项目符合国家及地方法律法规、产业政策；项目区域环境质量现状满足相应环境功能区划要求；采取的各项污染治理措施可行，可实现污染物达标排放，不会造成区域环境质量下降；在做好各项风险防范措施及应急措施的前提下，项目的环境风险可接受。

综上，在落实各项环保措施，严格执行环保“三同时”制度的前提下，从环保角度分析，本项目建设具备环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	非甲烷 总烃	0	0	0	0.03	0	0.03	+0.03
	无组织	非甲烷 总烃	0	0	0	0.0338	0	0.0338	+0.0338
废水	生活污水	废水量	0	0	0	2496	0	2496	+2496
		COD	0	0	0	0.998	0	0.998	+0.998
		SS	0	0	0	0.749	0	0.749	+0.749
		NH ₃ -N	0	0	0	0.087	0	0.087	+0.087
		TP	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
		TN	0	0	0	0.123	0	0.123	+0.123
一般工业 固体废物	生活垃圾		0	0	0	15.6	0	15.6	+15.6
	一般固废		0	0	0	3.96	0	3.96	+3.96
危险废 物	危险废物		0	0	0	3.014	0	3.014	+3.014

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 委托书

附件 2 江苏省投资项目备案证

附件 3 营业执照

附件 4 不动产权证

附件 5 租赁合同

附件 6 危废处置承诺书

附件 7 接管协议

附件 8 建设项目环境影响申报乡镇（街道）审查表

附件 9 现状监测报告及历史数据引用说明

附件 10 环评工程师现场照片

附件 11 环境影响报告全本信息公开证明材料

附件 12 建设单位承诺书

附件 13 承诺书

附件 14 委外加工协议

附件 15 关于横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）发展规划环境影响报告书的审查意见

附图 1 项目地理位置示意图

附图 2 项目周围环境状况示意图

附图 3 项目厂区平面布置图

附图 4-1 项目 1F 平面布置图

附图 4-2 项目 2F 平面布置图

附图 4-3 项目 2F 平面布置图

附图 5 水系图

附图 6 常州市生态空间保护区域分布图

附图 7 横山桥镇智能电力装备产业园（启动区）土地利用规划图

附图 8 常州市环境管控单元图